

## PAN 160

### Svařovací inverter pro svařování metodou MMA a TIG

Technologie IGBT

Kompaktní, lehký, přenosný

ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START

Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami

Rychlospojky 10-25 mm<sup>2</sup> pro připojení kabelů

### Inverter for MMA and TIG welding

IGBT technology

Compact, lightweight, portable

ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START

Protected and POWER GENERATOR compatible

Cable connectors 10-25 mm<sup>2</sup>

Díky popruhu a nízké hmotnosti je snadno přenosný  
Easy to carry with shoulder strap.

Kontrolka zapnutí - zelená LED  
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED  
Over temperature indicator - Yellow LED

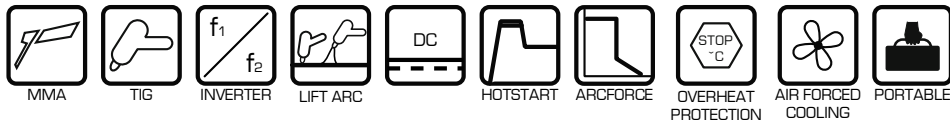
Přepínač MMA (elektroda) / TIG  
Process switch STICK / TIG

Potenciometr nastavení svař.proudu  
Current potentiometer

Rychlospojky pro kabely/hořák  
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch



## Funkce / Features



## Informace pro objednání / Ordering Information



Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
PAN 160	5.0237	inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 28-29 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 28-29		
Kabely / Cables	V9030034	Kabely ALFIN 2x 3m 10-25 150A / Welding cables 2 x 3m 10-25 (clamp + stick work lead)
Box	5.0110	Box modrý / Box blue
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777a S777ac S777af S777ag S777ah	šedá / gray modrá / blue stříbro / silver oheň / flame amerika / america
Kukla / Helmet	S7Sblack S7Sorange S7SUBlue	černá / black oranžová / orange modrá / blue

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/ Units	PAN 160	
Metoda	Method		MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60	
Jištění	Mains protection	A	16 @	
Max. efektivní proud $I_{1\text{eff}}$	Max. effective current $I_{1\text{eff}}$	A	15,7	14,9
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 160	10 - 160
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	63,4	63,4
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$	Welding current (DC=100%) $I_2$	A	80	120
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$	Welding current (DC=60%) $I_2$	A	100	140
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$	Welding current (DC=x%) $I_2$	A	20%=160	25%=160
Krytí	Protection		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	124 x 340 x 205	
Hmotnost	Weight	kg	5,0	

## PEGAS 160 E PEGAS 161 E softswitch PEGAS 160 E DIGITAL PEGAS 200 E VRD

### Svařovací inverter pro svařování metodou MMA a TIG

Technologie IGBT

Kompaktní, lehký, přenosný

ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START

Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami

Rychlospojky 35-50 mm<sup>2</sup> pro připojení kabelů

U Pegas 161 E softswitch rychlospojky 10-25 mm<sup>2</sup>

**PEGAS 161 E softswitch** je inverterový zdroj svařovacího proudu využívající technologii softswitch. Ta, zjednodušeně řečeno, zabezpečuje otevírání a zavírání IGBT při nulovém napětí a proudu. Inverter má potom menší spotřebu energie a menší nároky na chlazení a lze výrazně omezit velikost celé svářečky při zachování výkonu.

**PEGAS 160 E DIGITAL a 200 E VRD** jsou vybaveny zařízením pro snížení napětí. Po ukončení svařování zařízení pro snížení napětí sníží napětí naprázdno na 15 V během 90 s. **PEGAS 160 E DIGITAL** je navíc ještě vybaven řízením ventilátoru.

Tyto funkce přináší několik výhod:

- zvýšení komfortu svářeče – svářeč není vystavován nepříjemnému relativně vysokému napětí naprázdno
- nižší znečištění elektroniky proudem chladicího vzduchu,
- úsporu energie
- nižší zatížení hlukem
- nižší opotřebení ventilátoru

### Inverter for MMA and TIG welding

IGBT technology

Compact, lightweight, portable

ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START

Protected and POWER GENERATOR compatible

Cable connectors 35-50 mm<sup>2</sup>

Pegas 161 E softswitch cable connectors 10-25 mm<sup>2</sup>



**PEGAS 161 E softswitch** is an inverter welding power source using softswitch technology. Softswitch technology, simply put, works by means of opening and closing IGBT at zero voltage and current. The inverter then has less power requirements and less cooling requirements and its size can be significantly reduced while maintaining high performance.

The **PEGAS 160 E DIGITAL and 200 E VRD** are equipped by voltage reduction device. When the welding process has finished the VRD reduces the open-circuit voltage to 15 V during 90 s. **PEGAS 160 E DIGITAL** is also equipped with ecological fan control.

There are several advantages of using VRD and fan control.

- No electrical shocks to the welder – higher work comfort
- Lower amount of impurities is driven onto the electronics by the airflow
- Energy saving
- Less noise
- Lower fan wear off

Kontrolka zapnutí - zelená LED  
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED  
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač MMA (elektroda) / TIG  
Process switch STICK / TIG



Díky popruhu a nízké hmotnosti je snadno přenosný  
Easy to carry with shoulder strap.

Potenciometr nastavení svař.proudu  
Current potentiometer



Rychlospojky pro kabely/hořák  
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch

## Funkce / Features



## Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA S777



S7S, S7SU



KABELY



TIG HOŘÁK



RED. VENTIL



SADA



BOX

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
PEGAS 161 E softswitch	5.0242-1	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Pegas 160 E	5.0109	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
PEGAS 160 E DIGITAL	5.0203	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Pegas 200 E VRD	5.0120-1	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 28-29 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 28-29		
Kabely Pegas softswitch/ Cables Pegas softswitch	V9030034	Kabely ALFIN 2x 3m 10-25 150A / Welding cables 2 x 3m 10-25 (clamp + stick work lead)
Kabely Pegas 160, 200/ Cables Pegas 160, 200	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50
Box	5.0110	Box modrý / Box blue 49x41x18 cm
	5.0126	Box černý / Box black 49x41x18 cm
	5.0178	Box černý / Box black 50x58,5x18 cm
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777a šedá / gray S777ac modrá / blue S777af stříbro / silver S777ag oheň / flame S777ah amerika / america	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
Kukla / Helmet	S7S černá / black S7S oranž / orange S7SU modrá / blue	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet S7S, S7SU

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn. Units	PEGAS 160 E PEGAS 160 E DIGITAL		PEGAS 161 E softswitch		PEGAS 200 E VRD	
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5- 160		5 - 160		5 - 195 5 - 200	
Napětí naprázdno U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V	62,0		51,0		62,0	
Jištění	Mains protection	A	16 @		16 @ (25 @)		16 @ (25 @)	
Max. efektivní proud I <sub>1eff</sub>	Max. effective current I <sub>1eff</sub>	A	15,9	12,0	16 (22,1)	14,5 (14,5)	16 (20,5)	13,7 (13,7)
Svařovací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	80	80	80 (110)	110 (110)	80 (100)	100 (100)
Svařovací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	100	100	100 (140)	140 (140)	100 (130)	130 (130)
Svařovací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	25%=160	25%=160	20% = 160 (35% = 160)	35% = 160 (35% = 160)	15%=195 (25%=195)	25%=200 (25%=200)
Krytí	Protection		IP23S		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	130x330x230		112 x 274 x 215		140x360x230	
Hmotnost	Weight	kg	6		4,5		7,5	

## PEGAS 160 E PFC PEGAS 162 E PFC PEGAS 201 E PFC

**Svařovací invertory jsou určeny pro profesionální svařování metodou MMA (obalená elektroda) a metodou TIG s dotykovým startem (LIFT ARC)**

Technologie IGBT  
Kompaktní, lehký, přenosný  
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START  
Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami  
Rychlospojky 35-50 mm<sup>2</sup> pro připojení kabelů  
Pegas 201 E PFC je navíc vybaven řízením ventilátoru a zařízením pro snížení napětí (VRD).

Tato funkce přináší několik výhod:

- zvýšení komfortu svářeče – svářeč není vystavován nepříjemnému relativně vysokému napětí naprázdno
- nižší znečištění elektroniky proudem chladícího vzduchu,
- úsporu energie,
- nižší zatížení hlukem,
- nižší opotřebení ventilátoru

Po ukončení svařování zařízení pro snížení napětí sníží napětí naprázdno na 15 V během 60 s.

**Welding inverters for professional MMA (coated electrode) and TIG (LIFT ARC)**

IGBT technology  
Compact, lightweight, portable  
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START  
Protected and POWER GENERATOR compatible  
Cable connectors 35-50 mm<sup>2</sup>  
Pegas 201 E PFC is equipped by a digital display, fan on demand and voltage reduction device (VRD).

There are several advantages of this solution:

- No electrical shocks to the welder – higher work comfort
- Lower amount of impurities is driven onto the electronics by the airflow
- Energy saving
- Less noise
- Lower fan wear off

When the welding process has finished the VRD reduces the open-circuit voltage to 15 V during 60s.

Díky popruhu a nízké hmotnosti je snadno přenosný  
Easy to carry with shoulder strap.

Display proudu  
Display current

Přepínač MMA (elektroda) / TIG  
Process switch STICK / TIG



Kontrolka zapnutí - zelená LED  
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED  
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr nastavení svař. proudu  
Current potentiometer

Rychlospojky pro kabely/hořák  
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch



### PFC - kompenzace účinníku

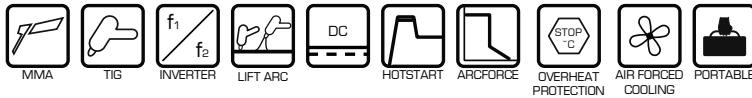
#### Jaké jsou výhody PFC řešení?

Minimální zatěžování sítě jalovým proudem.  
Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe (jinými slovy jistič vypne později než u zařízení bez PFC).  
Menší úroveň elektromagnetického rušení.  
Stroj lze připojit ke zdroji proudu AC 95V – 270V 50-60 Hz .  
Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu.  
Stroj může být provozován na mimořádně dlouhých prodlužovacích kabelech - nehrozí úbytek napětí.

### PFC - power factor correction

#### What are the advantages of PFC solution?

Minimum net reactive current loading.  
Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker will switch off later than the devices without PFC).  
Smaller level of electromagnetic interference.  
The machine can be connected to the mains AC 95V – 270V 50-60 Hz.  
Small influence of undervoltage and overvoltage mains power.  
The machine can be operated at extremely long extension cords because it is not sensitive to voltage drop.



## Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA S777



S7S, S7SU



KABELY



TIG HOŘÁK



RED.VENTIL



SADA



BOX

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
PEGAS 160 E PFC	5.0164	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
PEGAS 162 E PFC	5.0254-1	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
PEGAS 201 E PFC	5.0255	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 28-29 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 28-29		
Kabely / Cables	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50
Box	5.0110	Box modrý / Box blue 49x41x18 cm
	5.0126	Box černý / Box black 49x41x18 cm
	5.0178	Box černý / Box black 50x58,5x18 cm
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777a šedá / gray S777ac modrá / blue S777af stříbro / silver S777ag oheň / flame S777ah amerika / america	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
Kukla / Helmet	S7S černá / black S7S oranž / orange S7SU modrá / blue	Kukla samostmívací ALFA IN S7S / Welding Helmet ALFA IN S7S

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn. Units	PEGAS 160 E PFC				PEGAS 162 E PFC				PEGAS 201 E PFC			
			MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG		
Metoda	Method	V/Hz	1x110/50-60		1x230/50-60		1x110/50-60		1x230/50-60		1x110/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	8 - 125	8 - 125	10 - 160	10 - 160	10 - 100	10 - 100	10 - 160	10 - 160	5 - 125	5 - 125	5 - 200	5 - 200
Napětí naprázdno U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V	71,0				68,0				73,0			
Jištění	Mains protection	A	20 @		16 @		16 @		16 @		20 @		16 @	
Max. efektivní proud I <sub>eff</sub>	Max. effective current I <sub>eff</sub>	A	19,1	15,1	13,7	9,1	15,4	10,8	13,4	10,1	19,1	15,1	16,0	11,1
Svařovací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	60	100	80	100	70	75	100	110	80	90	110	120
Svařovací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	80	115	110	110	80	90	130	140	100	110	140	150
Svařovací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	30%=125	50%=125	40%=160	40%=160	35%=100	50%=100	35%=160	40%=160	30%=125	40%=125	30%=200	30%=200
Krytí	Protection		IP23S				IP23S				IP23S			
Normy	Standards		EN 60974-1				EN 60974-1				EN 60974-1			
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	140 x 410 x 230				135 x 390 x 230				135 x 393 x 230			
Hmotnost	Weight	kg	9,0				9,2				9,2			

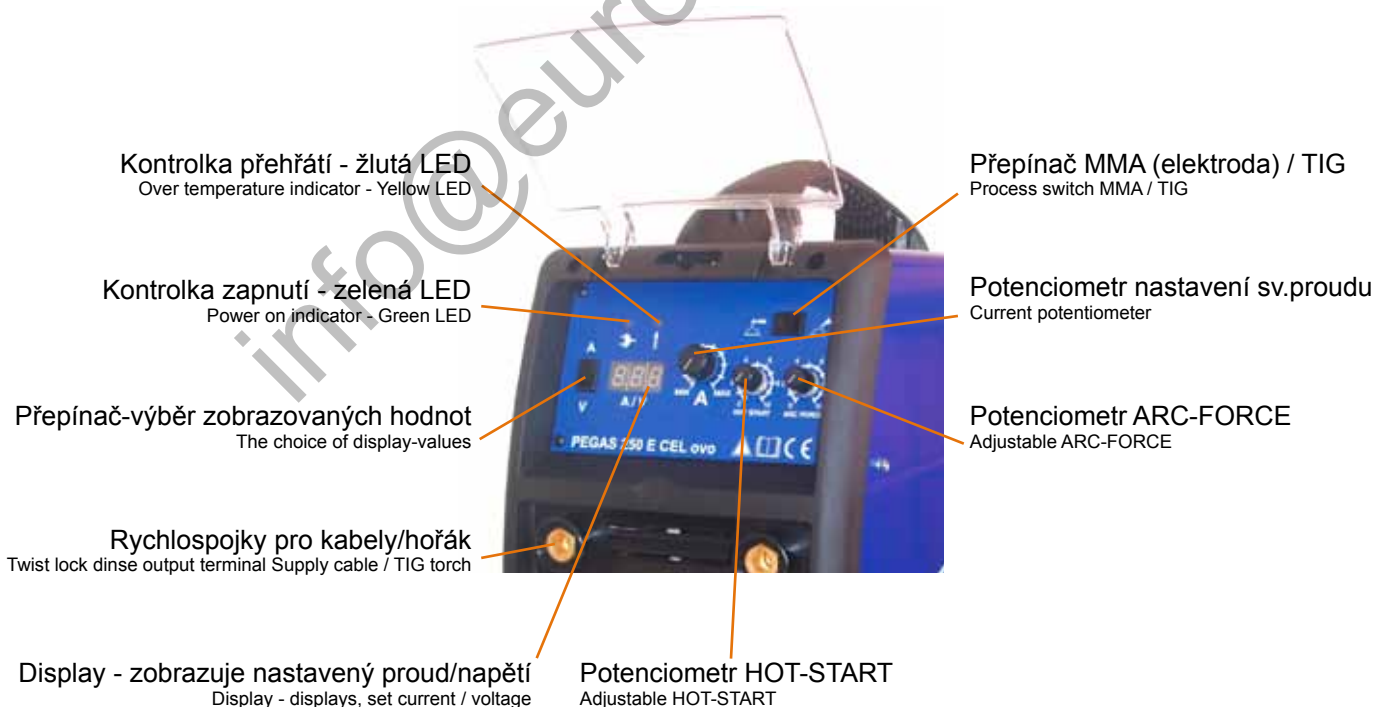
## PEGAS 250 E CEL ovo

### Svařovací inverter pro svařování metodou MMA a TIG Svařuje i celulosovými elektrodami

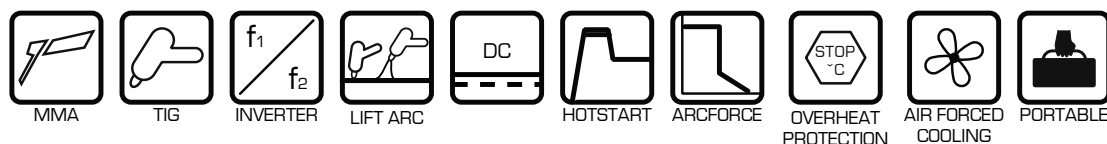
Technologie IGBT  
Kompaktní, lehký, přenosný  
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START  
Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami  
Rychlospojky 35-50 mm<sup>2</sup> pro připojení kabelů

### Inverter for MMA and TIG welding Welds also with cellulose coated electrodes

IGBT technology  
Compact, lightweight, portable  
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START  
Protected and POWER GENERATOR compatible  
Cable connectors 35-50 mm<sup>2</sup>



## Funkce / Features



## Informace pro objednání / Ordering Information



Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
Pegas 250 E CEL ovo	5.0136-1	invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
DOV Pegas dálkové ovládání	5.0139	dálkové ovládání 10m, včetně konektoru / remote CTRL 10m, incl.Connector
Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 28-29 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 28-29		
Konektor pro DOV PEGAS	5.0149	konektor pro DOV PEGAS / Remote CTRL Pegas Connector
Kabely / Cables	VM0139	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 250A (zem. kleště + držák elektrod) Welding cables 2 x 3m 35-50 250A (clamp + stick work lead)
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777a šedá / gray S777ac modrá / blue S777af stříbro / silver S777ag oheň / flame S777ah amerika / america	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
Kukla / Helmet	S7S černá / black S7S oranž / orange S7SU modrá / blue	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky	PEGAS 250 E CEL (ovo)	
Metoda	Method		MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 250	5 - 250
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	97	97
Jištění	Mains protection	A	16 @	
Max. efektivní proud $I_{1eff}$	Max. effective current $I_{1eff}$	A	11,4	8,1
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$	Welding current (DC=100%) $I_2 / U_2$	A	150	150
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$	Welding current (DC=60%) $I_2 / U_2$	A	190	190
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$	Welding current (DC=x%) $I_2 / U_2$	A	35%=250	35%=250
Krytí	Protection		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	240 x490 x435	
Hmotnost	Weight	kg	22,2	

## ALFIN 150 TP

### Svařovací inverter pro svařování metodou MMA a TIG

Technologie IGBT  
 ANTISTICK, ARC-FORCE, HOT-START  
 Svařovací inverter pro svařování metodami MMA a TIG  
 LIFT ARC  
 TP - TOTAL PROTECTION (ALFIN 150 TP)  
 Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami  
 (minimální výkon elektrocentrály 8 KVA, doporučeno AVR)  
 ALFA IN doporučuje elektrocentrálu MEDVED ARCTOS 8030



### Inverter for MMA and TIG welding

IGBT technology  
 ANTISTICK, ARC-FORCE, HOT-START  
 Welding inverter for MMA and TIG LIFT ARC welding  
 TP - TOTAL PROTECTION (ALFIN 150 TP)  
 Protected and POWER GENERATOR compatible

### Funkce / Features

ONE-PHASE 230 VOLT POWERED	THREE-PHASE 400 VOLT POWERED												

ALFIN 150 TP														
--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



**HOT START** umožňuje snadné zapálení oblouku krátkodobým zvýšením proudu oproti nastavené velikosti svařovacího proudu.  
**ARC FORCE** vyrovnává případné výkyvy napětí na oblouku, které vznikají chvěním ruky svařeče při svařování.  
**ANTISTICK** vypne svařovací proud, pokud by mělo dojít nebo došlo k přilepení elektrody ke svařenci



The **HOTSTART** function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time.  
 The **ARCFORCE** technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand.  
 The **ANTISTICK** function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weld-piece.

## Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA S777

S7S, S7SU

KABELY

TIG HOŘÁK

RED. VENTIL

SADA

BOX

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
Alfin 150 TP inverter. svářečka	5.0113	inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 28-29 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 28-29		
Box pro ALFIN 150 TP Box for ALFIN 150 TP	5.0110	Box pro ALFIN 150 TP / Plastic Box for ALFIN 150 TP
Kabely / Cables ALFIN 150 TP	V9030034	Kabely ALFIN 2x 3m 10-25 (zem. kleště + držák elektrod) Welding Cable Set 2x 3m 10-25 (clamp + stick work lead)
Redukční ventil / Pressure Valve	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777a šedá / gray S777ac modrá / blue S777af stříbro / silver S777ag oheň / flame S777ah amerika / america	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
Kukla / Helmet	S7S černá / black S7S oranž / orange S7SU modrá / blue	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	ALFIN 150 TP	
Metoda	Method		MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5 - 140	5 - 150
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	94	11
Jištění	Mains protection	A	16 @	
Max. efektivní proud $I_{1eff}$	Max. effective current $I_{1eff}$	A	15,4	11,8
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$	Welding current (DC=100%) $I_2 / U_2$	A	100	100
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$	Welding current (DC=60%) $I_2 / U_2$	A		
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$	Welding current (DC=x%) $I_2 / U_2$	A	35%=140	35%=150
Krytí	Protection		IP23	
Normy	Standards		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	120 x 310 x 215	
Hmotnost	Weight	kg	4,4	