

ALF 181 AXE ALF 221 AXE

Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

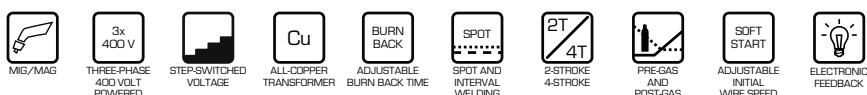
Celoměděný transformátor
Sedm stupňů regulace napětí
EURO konektor hořáku
Předehřev plynu

MIG/MAG welding machine

Copper transformer
Seven voltage regulation steps
Torch EURO connector
Gas pre-heating



Funkce / Features



Vlastnost	BASIC	MINOR 2	MAJOR
Ampérmetr a voltmetr	x	x	⊖
Náběhová rychlost drátu (Soft Start)	x	x	⊖
Nápoječka pro nastavení parametrů	x	x	x
Elektronická zpětná vazba rychlosti drátu	x	⊖	⊖
2-takt/4-takt	⊖	⊖	⊖
Nastavitelný předfuk a dofuk plynu	x	⊖	⊖
Bodování a intervalové svařování	⊖	⊖	⊖
Nastavitelný čas dohoření	⊖	⊖	⊖
Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN	x	⊖	⊖

STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

Informace pro objednání / Ordering Information

Dostupná elektronika /
Applicable control boards



Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
ALF 181 BASIC AXE	E.0074.0	stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
ALF 221 BASIC AXE	E.0025.0	stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
Hořák / Torch	BD-14040	Hořák ER 140 4m EURO Blue / Torch ER 140 4m EURO Blue
Hořák / Torch	BD-15040	Hořák ER 150 4m EURO Blue / Torch ER 150 4m EURO Blue
Kukla / Helmet	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
Kukla / Helmet	S7S, S7SU	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
Držák / Holder	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
	4287	Redukce CO-Ar pro ventil red.(z lahve CO na ventil AR)/ Adapter CO-Ar for Gas Valve

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky Units	ALF 181 AXE	ALF 221 AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50	3 x 400/50
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	30 - 180	30 - 210
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	19,3 - 37,7	20,8 - 43,6
Jištění	Mains protection	A	10 @	16 @
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	5,9	7,7
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	130	150
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	150	170
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	40%=180	40%=210
Počet regul. stupňů	Voltage steps		7	7
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60974-1	EN 60974-1
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	474 x 888 x 561	474 x 888 x 561
Hmotnost	Weight	kg	61	65
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 17	1 - 17
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18

ALF 251 AXE ALF 261 AXE

Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

MIG/MAG svařovací stroj

Kombinovaný transformátor Cu-Al u stroje ALF 251 AXE

Celoměděný transformátor u stroje ALF 261 AXE

Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN (mimo verze BASIC)

Předehřev plynu

MIG/MAG welding machine

MIG/MAG welding machine

Transformers Cu-Al at machine ALF 251 AXE

Copper transformers at machine ALF 261 AXE

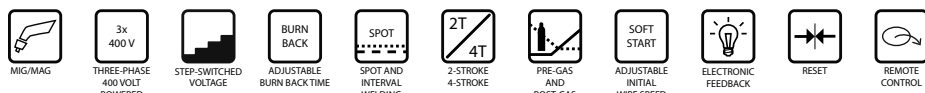
UP-DOWN torches supported (not in BASIC version)

Gas pre-heater



STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA S777

S7S, S7SU

HOŘÁK

RED.VENTIL

DRŽÁK HOŘÁKU

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
ALF 251 MAJOR COMPACT AXE	E.073.M	stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod / Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
ALF 261 MAJOR COMPACT AXE	E.075.M	stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod / Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
Standartně jsou stroje vybaveny dvoukladkovým posuvem, čtyřkladkový posuv je za příplatek		
Hořák / Torch	BD-24040	Hořák ER 240 4m EURO Blue / Torch ER 240 4m EURO Blue
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
Red.ventil / Valve Heating	K2002-42	Ventil red.KU5 s ohřevem plynu 42V / Valve Red.KU5 Heating 42V
Redukční ventil / Valve red.	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
	4287	Redukce CO-Ar pro ventil red.(z lahve CO na ventil AR)/ Adapter CO-Ar for Gas Valve
Kukla / Helmet	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
Kukla / Helmet	S7S, S7SU	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
Redukce / Adapter	K910	Redukce - adaptér do 18kg / Adapter up to 18 kg
Kladky / Rollers	2187	Kladka 0.6-0.8 22/30
	2188	Kladka 0.8-1.0 22/30
	2270	Kladka 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Kladka 0.8-1.0 22/30 TD
	2189	Kladka 1.0-1.2 22/30
	2269	Kladka 1.0-1.2 22/30 AL
	2319	Kladka 1.0-1.2 22/30 TD
	2320	Kladka 1.2-1.4 22/30 TD
Kladky pro ocelový drát, AL-hlníkový, TD-trubičkový / Rollers for steel wire, Al wire, TD tube wire		
Zemnicí kabel / Earthing Cable	VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
Držák / Holder	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
Separační sprej / Separable spray	4278	PREMIUM 1000 spray
	4279	PREMIUM rozprašovač
PREMIUM 1000 separační sprej 500ml / PREMIUM 1000 separable spray 500ml		
Čistič drátu / Wire cleaner	V9040133	Čistič drátu - filc
	V9040095	Držák čističe drátu
Čistič drátu / Wire cleaner		

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/Units	ALF 251 COMPACT AXE	ALF 261 COMPACT AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50	3x400/50
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	25 - 250	25 - 260
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	17,9 - 45,2	17,9 - 45,2
Jištění	Mains protection	A	16 @	16 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	10,4	8,9
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	170	170
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	200	200
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	30%= 250	25%= 2600
Počet regul. stupňů	Voltage steps		10	10
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60 974-1	EN 60 974-1
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	500x868x806	500x868x806
Hmotnost	Weight	kg	76	76
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 20	1 - 20
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18

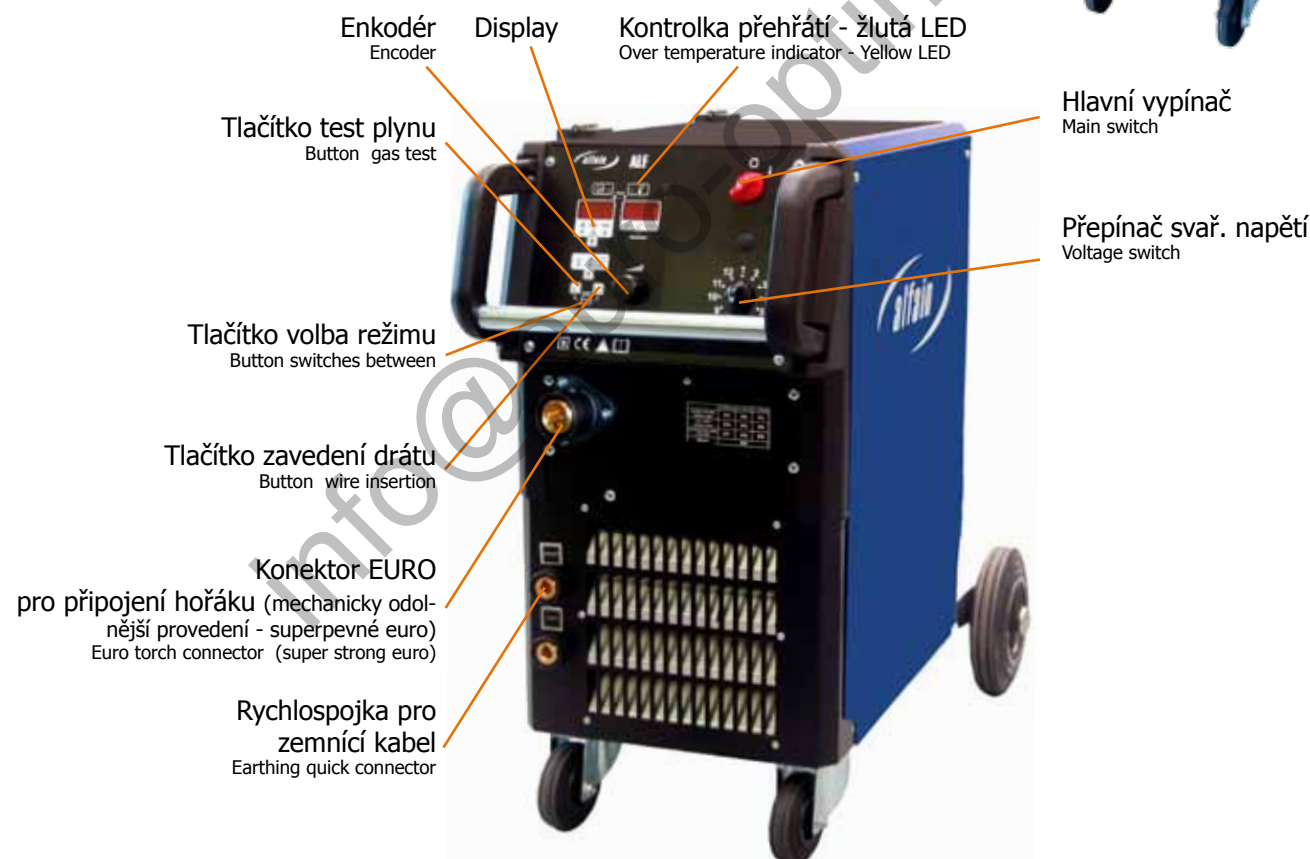
ALF 280 AXE ALF 320 AXE ALF 400-44 AXE

Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

MIG/MAG svařovací stroj
Celoměděné transformátory
Kompaktní nebo se snímatelným posuvem drátu
Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN (mimo verze BASIC)
Přehřev plynu

MIG/MAG welding machine

MIG/MAG welding machine
All-copper transformers
Compact or with a separate wire feeder.
UP-DOWN torches supported (not in BASIC version)
Gas pre-heater



Dostupná elektronika / Applicable control boards

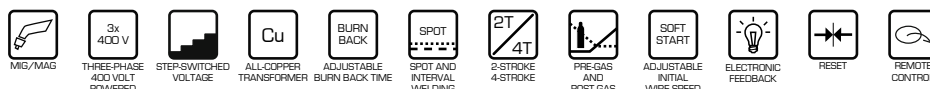
Standard MAJOR



Feature	Vlastnost	BASIC	MINOR 2	MAJOR	SYNERGY
A + V meter	Ampérmetr a voltmetr	x	x	⊖	⊖
Wire initial speed (Soft Start)	Náběhová rychlost drátu (Soft Start)	x	x	⊖	⊖
Advice of the parameter settings	Nápověda pro nastavení parametrů	x	x	x	x
Electronic feed back of the wire speed	Elektronická zpětná vazba rychlosti drátu	x	⊖	⊖	⊖
2 stroke / 4 stroke	2-takt/4-takt	⊖	⊖	⊖	⊖
Adjustable Post and Pre Gas time	Nastavitelný předfuk a dofuk plynu	x	⊖	⊖	⊖
Spot and Interval welding	Bodování a intervalové svařování	⊖	⊖	⊖	⊖
Adjustable Burn Back Time	Nastavitelný čas dohoření	x	⊖	⊖	⊖
UP-DOWN torch support	Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN	x	⊖	⊖	⊖

STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA S777

S7S, S7SU

HOŘÁK

RED.VENTIL

PROPOJE

DRŽÁK HOŘÁKU

Produkt / Product	Obj. č. / Part No	Popis / Description			
ALF 280 AXE	E.000.0	ALF 280 BASIC COMPACT AXE			
	E.000.1	ALF 280 MINOR COMPACT AXE			
	E.000.M	ALF 280 MAJOR COMPACT AXE			
	E.000.2	ALF 280 ANALOG COMPACT AXE			
	E.000.Y	ALF 280 SYNERGY COMPACT AXE			
	E.017	ALF 280 S GENERATOR GAS AXE			
ALF 320 AXE	E.001.0	ALF 320 BASIC COMPACT AXE			
	E.001.1	ALF 320 MINOR COMPACT AXE			
	E.001.M	ALF 320 MAJOR COMPACT AXE			
	E.001.2	ALF 320 ANALOG COMPACT AXE			
	E.001.Y	ALF 320 SYNERGY COMPACT AXE			
	E.003	ALF 320 S GENERATOR GAS AXE			
ALF 400-44 AXE standard 4 kladkový posuv standard 4 roll feeder	E.002.0-44	ALF 400 BASIC-44 COMPACT AXE			
	E.002.1-44	ALF 400 MINOR-44 COMPACT AXE			
	E.002.M-44	ALF 400 MAJOR-44 COMPACT AXE			
	E.002.2-44	ALF 400 ANALOG-44 COMPACT AXE			
	E.002.Y-44	ALF 400 SYNERGY-44 COMPACT AXE			
	E.004	ALF 400 S GENERATOR GAS AXE			
Snímatelný posuv / removable wire feed-two roll feeder	E.033.M	PS2 MAJOR GAS AXE			
	E.034.M-4	PS4 MAJOR GAS AXE			
Propojovací kabely / Cable Bundle	V9030054E	Kabel propoj. 2m 50mm2 Gas			
	V9030090E	Kabel propoj. 5m 50mm2 Gas			
	V9030021E	Kabel propoj. 10m 50mm2 Gas			
	V9030014E	Kabel propoj. 15m 70mm2 as			
	V9030019-2	Podvozek PS2,4 HD (Complete)			
Podvozek PS / Wheel carriage PS		pro PS2, PS4 / for PS2, PS4			
Digitální ampérmetr a voltmetr je u verzí MAJOR a SYNERGY součástí elektroniky, u verzí ANALOG, BASIC lze pořídit za příplatek. Standardně jsou stroje vybaveny dvoukladkovým posuvem, čtyřkladkový posuv je za příplatek					
Hořák / Torch	BD-24040	Hořák ER 240 4m EURO Blue / Torch ER 240 4m EURO Blue			
Kukla / Helmet	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777			
Kukla / Helmet	S7S, S7SU	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU			
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers			
Red.ventil s ohřevem / Valve Heating	K2002-42	Ventil red.KUS s ohřevem plynu 42V / Valve Red.KUS Heating 42V			
Redukční ventil / Valve red.	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14			
Kukla / Helmet	S777	Samostmívací kukla ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN			
Redukce / Adapter	K910	Redukce - adaptér do 18kg / Adapter up to 18 kg			
Kladky pro ocelový drát, AL-hlníkový, TD-trubičkový / Rollers for steel wire, Al wire, TD tube wire	2187	Kladka 0.6-0.8 22/30	1657	Kladka 0.6-0.8 32/40	
	2188	Kladka 0.8-1.0 22/30	2150	Kladka 0.8-1.0 32/40	
	2270	Kladka 0.8-1.0 22/30 AL	2239	Kladka 0.8-1.0 32/40 AL	
	2318	Kladka 0.8-1.0 22/30 TD	2297	Kladka 0.8-1.0 32/40 TD	
	22/30 - 2 kladka/2 Rolls	2189	Kladka 1.0-1.2 22/30	2062	Kladka 1.0-1.2 32/40
	32/40 - 4 kladka/4 Roll	2269	Kladka 1.0-1.2 22/30 AL	1829	Kladka 1.0-1.2 32/40 AL
		2319	Kladka 1.0-1.2 22/30 TD	2298	Kladka 1.0-1.2 32/40 TD
		2320	Kladka 1.2-1.4 22/30 TD	2299	Kladka 1.2-1.4 32/40 TD
Zemnicí kabel / Earthing Cable	VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50			
Držák hořáku / Torch holder	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN			
Čistič drátu / Wire cleaner	V9040133	Čistič drátu - filc	Čistič drátu / Wire cleaner		
	V9040095	Držák čističe drátu			

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	ALF 280 AXE	ALF 320 AXE	ALF 400-44 AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	40 - 290	40 - 340	50 - 400
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	18,3 - 40,1	18,2 - 44,9	19,4 - 49,8
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50	3x400/50	3x400/50
Jištění	Mains protection	A	16 @	20 @	20 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	8,4	10,8	13,7
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	170	200	240
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	210	230	290
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	30%=290	25%=340	25%=400
Počet regul. stupňů	Voltage steps		10	12	2 x 10
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60 974-1	EN 60 974-1	EN 60 974-1
Rozměry (š x d x v) generátoru	Dimensions (w x l x h) generator	mm	500x868x806	500x868x806	500x868x806
Hmotnost compact/generátoru	Weight - compact/generator	kg	88	99	109
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 20	1 - 20	1 - 25
Průměr cívký	Spool diameter	mm	300	300	300
Hmotnost cívký	Spool weight	kg	18	18	18

ATA 400 AXE ATA 500 AXE ATA 600 HD

MIG/MAG svařovací stroje do náročných průmyslových podmínek

- Kompaktní nebo se snímatelným posuvem drátu
- Kapalinou chlazené
- Svařování oceli, nerez a hliníku
- Celoměděný transformátor
- 2x10 poloh regulace napětí (ATA 400 AXE)
- 3x10 poloh regulace napětí (ATA 500 AXE, ATA 600 HD)
- Max. hmotnost cívky drátu 18 kg
- Standardem čtyřkladkový posuv drátu 40 mm, hnaná horní kladka
- Otevírání posuvu na panty
- EURO konektor hořáku
- Jeřábová oka na přání
- Vestavěná chladicí jednotka
- Ohřev plynu



Heavy-duty industrial MIG/MAG welding machines

- Compact or with separate feeding welding machine
- Water cooled
- Welds steel, high alloyed steels and aluminium.
- Copper transformer
- 2x10 voltage steps (ATA 400 AXE)
- 3x10 voltage steps (ATA 500 AXE, ATA 600 HD)
- For max. 18 kg spools
- Standard is 4 rolls wire feeder dia 40 mm, driven upper roll
- Wire feeder cover with hinges
- Torch EURO connector
- Crane eyes on request
- Built in cooling unit
- Gas pre-heating

Typ/type	Ocel.drát / Steel wire Ø	AL Ø	Trubič.drát / Flux corrod Ø
ATA 400 AXE	0,6-1,2	1,2	1,4
ATA 500 AXE	0,6-1,4	1,0-1,2	1,6
ATA 600 HD	0,6-1,6	1,0-1,2	1,2-2,4

DOSTUPNÁ ELEKTRONIKA APPLICABLE CONTROL BOARDS

Feature	Vlastnost	BASIC	MINOR 2	MAJOR	SYNERGY
A + V meter	Ampérmetr a voltmetr	X	X	⊖	⊖
Wire initial speed (Soft Start)	Náběhová rychlost drátu (Soft Start)	X	X	⊖	⊖
Advice of the parameter settings	Nápověda pro nastavení parametrů	X	X	X	⊖
Electronic feed back of the wire speed	Elektronická zpětná vazba rychlosti drátu	⊖	⊖	⊖	⊖
2 stroke / 4 stroke	2-takt/4-takt	X	⊖	⊖	⊖
Adjustable Post and Pre Gas time	Nastavitelný předfuk a dofuk plynu	X	⊖	⊖	⊖
Spot and Interval welding	Bodování a intervalové svařování	⊖	⊖	⊖	⊖
Adjustable Burn Back Time	Nastavitelný čas dohoření	⊖	⊖	⊖	⊖
UP-DOWN torch support	Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN	X	⊖	⊖	⊖



VARIANTA SE SNÍMATELNÝM POSUVEM DRÁTU
VERSION WITH SEPARATE FEEDING



VARIANTA S RAMENEM
VERSION WITH ARM

Funkce / Features



MIG/MAG

THREE-PHASE
400 VOLT
POWERED

STEP-SWITCHED
VOLTAGE

ALL-COPPER
TRANSFORMER

ADJUSTABLE
BURN BACK TIME

SPOT
AND
INTERVAL
WELDING

2-STROKE
4-STROKE

PRE-GAS
AND
POST-GAS

SOFT
START

ELECTRONIC
FEEDBACK

RESET

REMOTE
CONTROL

WATER
COOLING

STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

Informace pro objednání / Ordering Information

Produkt / Product	Obj. číslo/Part No		Popis / Description
ATA 400 AXE	E.043.0-4H	ATA 400 BASIC-4 COMPACT H2O AXE	stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod / Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
	E.043.1-4H	ATA 400 MINOR-4 COMPACT H2O AXE	
	E.043.M-4H	ATA 400 MAJOR-4 COMPACT H2O AXE	
	E.043.2-4DH	ATA 400 ANALOG-4D COMPACT H2O AXE	
	E.043.Y-4H	ATA 400 SYNERGY-4 COMPACT H2O AXE	
Kabel propojovací pro ATA 400 AXE Cable Bundle for ATA 400 AXE	E.042H	ATA 400 GENERATOR H2O AXE	propojovací kabel pro ATA 400 AXE se snímatelným posuvem drátu / Cable Bundle for ATA 400 AXE with separate feeding
	VM0142E	Kabel propoj. 2m 50mm2 W aXe	
	VM0171E	Kabel propoj. 5m 50mm2 W aXe	
	VM0145E	Kabel propoj. 10m 70mm2 W aXe	
	VM0146E	Kabel propoj. 15m 70mm2 W aXe	
ATA 500 AXE	E.032.0-4H	ATA 500 BASIC-4 COMPACT H2O AXE	stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod / Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
	E.032.1-4H	ATA 500 MINOR-4 COMPACT H2O AXE	
	E.032.M-4H	ATA 500 MAJOR-4 COMPACT H2O AXE	
	E.032.2-4DH	ATA 500 ANALOG-4D COMPACT H2O AXE	
	E.032.Y-4H	ATA 500 SYNERGY-4 COMPACT H2O AXE	
Kabel propojovací pro ATA 500 AXE Cable Bundle for ATA 500 AXE	E.030-H	ATA 500 GENERATOR-D H2O AXE	propojovací kabel pro ATA 500 AXE se snímatelným posuvem drátu / Cable Bundle for ATA 500 AXE with separate feeding
	VM0143E	Kabel propoj. 2m 70mm2 W aXe	
	VM0160E	Kabel propoj. 5m 70mm2 W aXe	
	VM0145E	Kabel propoj. 10m 70mm2 W aXe	
	VM0150E	Kabel propoj. 15m 95mm2 W aXe	
Posuv drátu pro generátory ATA 400 AXE, ATA 500 AXE Separate feeding fo generator ATA 400 AXE, ATA 500 AXE	E.033.MH	PS2W MAJOR 310 posuv drátu ATA H2O AXE	Dvoukladkový posuv drátu / Two rolls wire feeder
	E.034.M-4H	PS4W MAJOR 411 posuv drátu ATA H2O AXE	Čtyřkladkový posuv drátu / Four rolls wire feeder
ATA 600 HD	A.039H	ATA 600 GENERATOR H2O HD	generátor, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod / generator, power cord, clamp, Adapter, manual
Kabel propojovací pro ATA 600 HD Cable Bundle for ATA 600 HD	VM0147Q	Kabel propoj. 2m 95mm2 W Q	propojovací kabel pro ATA 600 HD / Cable Bundle for ATA 600 HD
	VM0148Q	Kabel propoj. 5m 95mm2 W Q	
	VM0149Q	Kabel propoj. 10m 95mm2 W Q	
	VM0150Q	Kabel propoj. 15m 95mm2 W Q	
	VM0189Q	Kabel propoj. 20m 95mm2 W Q	
Posuv drátu pro generátor ATA 600 HD / Separate feeding fo generator ATA 600 HD	A.035.M-4H	PS4W MAJOR 411 posuv drátu ATA 600 H2O	Čtyřkladkový posuv drátu / Four rolls wire feeder
Podvozek PS / Undercarriage PS	V9030019-2	Podvozek PS2,4 AXE (Complete)	pro PS2, PS4 / for PS2, PS4
Digitální ampérmetr a voltmetr je u verzí MAJOR a SYNERGY součástí elektroniky, u verzí ANALOG, BASIC lze pořídit za příplatek.			
Hořák / Torch	BD-50140D BD-50150D	Hořák 4m EURO Hořák 5m EURO	Hořák ER 500 EURO BLUE H2O / Torch ER 500 EURO BLUE H2O
Redukční ventil / Valve red.		3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
Red.ventil s ohřevem / Valve Heating		K2002-42	Ventil red.KU5 s ohřevem plynu 42V / Valve Red.KU5 Heating 42V
Kukla / Helmet		S777, S75, S75SU	Samostmivací kukla ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN
Redukce / Adapter		K910	Redukce - adaptér do 18kg / Adapter up to 18 kg
Držák hořáku / Torch holder		5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
Kladky / Rollers	1657	Kladka 0.6-0.8 32/40	Kladky pro ocelový drát, AL-hliníkový, TD-trubičkový / Rollers for steel wire, Al wire, TD tube wire
	2150	Kladka 0.8-1.0 32/40	
	2239	Kladka 0.8-1.0 32/40 AL	
	2297	Kladka 0.8-1.0 32/40 TD	
	2062	Kladka 1.0-1.2 32/40	
	1829	Kladka 1.0-1.2 32/40 AL	
	2298	Kladka 1.0-1.2 32/40 TD	
2299	Kladka 1.2-1.4 32/40 TD		
Zemnicí kabel ATA 400 AXE, ATA 500 AXE Earthing Cable ATA 400 AXE, ATA 500 AXE	VM0024	Kabel zemnicí 3 m 400 A 35-50	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
Zemnicí kabel ATA 600 HD Earthing Cable ATA 600 HD	VM0046	Kabel zemnicí ATA600 AXE	Kabel zemnicí 3 m / Earthing Cable 3 m
Separační sprej / Separable spray	4278	PREMIUM 1000 separační sprej	PREMIUM 1000 separační sprej 500ml / PREMIUM 1000 separable spray 500ml
	4279	PREMIUM rozprašovač	
Čistič drátu / Wire cleaner	V9040133	Čistič drátu - filc	Čistič drátu / Wire cleaner
	V9040095	Držák čističe drátu	

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky Units	ATA 400 AXE	ATA 500 AXE	ATA 600 HD
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x 400/50	3x 400/50	3 x 400/50
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	55- 420	70 - 530	65 - 600
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	19,3 - 48,0	20,2 - 59,8	17,0 - 55,5
Jištění	Mains protection	A	20 @	32 @	63 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	15,8	22,5	23,5
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	260	330	430
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	300	390	530
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	30%=420	25%=530	25%=600
Počet regul. stupňů	Voltage steps		2 x 10	3 x 10	3 x 10
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S	IP 21
Normy	Standards		EN 60 974-1	EN 60 974-1	EN 60 974-1
Rozměry (š x d x v) kompaktní	Dimensions (w x l x h) compact	mm	572x875x963	572x875x963	-
Rozměry (š x d x v) snímatelný	Dimensions (w x l x h) separate	mm	572x875x1340	572x875x1340	640x910x1417
Hmotnost kompaktní	Weight - compact	kg	120	156	-
Hmotnost snímatelný	Hmotnost separate	kg	137	178	215
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 25	1 -25	1 - 25
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18	18
Chladicí výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW	0,74	0,74	0,74
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l	3,5	3,5	3,5
Max. tlak	Max. pressure	Bar	3,5	3,5	3,5
Max. průtok	Max. flow	l/min	8	8	8

axe 400 IN 500 IN

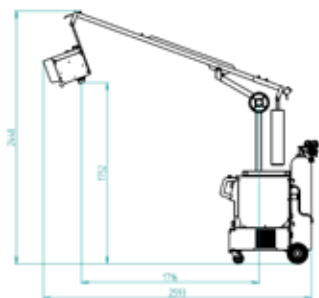
Svařovací synergický inverter pro MIG/MAG, MMA a drážkování

- Plná synergie nebo manuální režim
- Okamžitý přístup k šesti proudům
- Možnost uložit 99 jobů
- Vynikající charakteristiky pro svařování obalenou elektrodou do průměru 5,0 mm a pro drážkování (400 A).
- Elektronická tlumivka
- Plynulá regulace napětí
- Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
- Ekologický režim chlazení



Welding Synergy inverter for MIG/MAG, MMA and Gauging

- Full synergy or manual mode.
- Instant access to six currents
- Possibility to save up to 99 jobs
- Excellent characteristics for coated electrode welding up to diameter 5,0 mm and grooving (400 A).
- Electronic regulations of the choke
- Continuous voltage regulations
- Settable pregas, postgas, burn back, initial speed
- Ecological cooling mode.



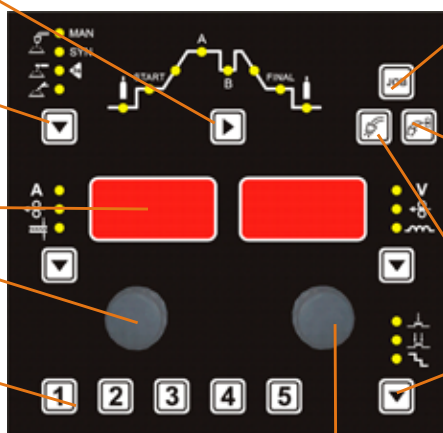
Varianta s ramenem
Version with arm

Jemné nastavení parametrů
Smooth settings

Tlačítko volba režimu
(manuál, synergie, elektroda)
Button switches between (manual, synergie, electrode)

Display
Encoder

Tlačítka rychlé volby JOB
Button rapid switches JOB



Menu JOB

Tlačítko zavedení drátu
Button wire insertion

Tlačítko test plynu
Button gas test

Tlačítko (2T / 4T / schody)
Button (2T, 4T, 4T spec)

Korekce napětí
Correction

Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
aXe IN kompaktní kabel / aXe IN compact cable	E.069-44	aXe 400 IN COMPACT GAS
	E.069-44H	aXe 400 IN COMPACT H2O
	E.070-44	aXe 500 IN COMPACT-44 GAS
	E.070-44H	aXe 500 IN COMPACT-44 H2O
aXe IN generátor / aXe IN generator	E.067	aXe 400 IN GENERATOR GAS
	E.065	aXe 500 IN GENERATOR GAS
	E.067H	aXe 400 IN GENERATOR H2O
	E.065H	aXe 500 IN GENERATOR H2O
Posuv drátu pro generátor aXe IN / Separate feeding for generator aXe IN	E.066-44	PS44 aXe 400, 500 IN GAS
	E.066-44H	PS44 aXe 400, 500 IN H2O
	aXe.IN.5	Modul 5 JOB8 pro aXe IN
Kabel propojovací / Cable Bundle	3.0127E (H)	Kabel propoj. 2m 70mm ² GAS (H - H2O)
	3.0109E (H)	Kabel propoj. 5m 70mm ² GAS (H - H2O)
	3.0129E (H)	Kabel propoj. 10m 95mm ² GAS (H - H2O)
Podvozek PS / Undercarriage PS	V9030019-2	Podvozek PS2,4 HD (Complete)
	5534	Hořák MB 501D 3 m Grip aXe IN UD
	5535	Hořák MB 501D 4 m Grip aXe IN UD
Redukční ventil / Valve red.		3549
		K2002-42
		S777, S75, S75U
Kukla / Helmet		S777, S75, S75U
		S777, S75, S75U
		S777, S75, S75U
Redukce / Adapter		K910
		K910
		K910
Sada pro hliník / Al set	2239	Kladka 0.8-1.0 32/40 AL
	1829	Kladka 1.0-1.2 32/40 AL
	2313	Kladka 1.2-1.6 32/40 AL
	2305	Kladka 1.4-1.6 32/40 AL
	2314	Kladka 1.6-2.0 32/40 AL
	001.0304	Ms spirála s koncovkou pro tef. 0,8-1,0
	001.0305	Ms spirála s koncovkou pro tef. 1,2 - 1,6
	127.0005	Bovden tefi-uhl 2.0/4.0/3400 / Liner tefi-uhl
	127.0007	Bovden tefi-uhl 2.0/4.0/4400 / Liner tefi-uhl
	127.0008	Bovden tefi-uhl 2.0/4.0/5400 / Liner tefi-uhl
Kladky / Rollers	620.9650.0	Adaptér k cívice 5kg / Adapter for spool 5kg
	1657	Kladka 0,6-0,8 32/40
	2150	Kladka 0,8-1,0 32/40
	2062	Kladka 1,0-1,2 32/40
	1729	Kladka 1,2-1,6 32/40
	1656	Kladka 1,4-1,6 32/40
	1842	Kladka 2,0-2,4 32/40
	2297	Kladka 0,8-1,0 32/40 TD
	2298	Kladka 1,0-1,2 32/40 TD
	2299	Kladka 1,2-1,4 32/40 TD
Zemnicí kabel aXe 500 IN/Earthing Cable aXe	VM0025	Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70
	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70
Kabel s držákem aXe 500 IN/Cable with holder	4278	PREMIUM 1000 separační sprej
	4279	PREMIUM rozprašovač
Čistič drátu / Wire cleaner	V9040133	Čistič drátu - filc
	V9040095	Držák čističe drátu

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	aXe 400 IN (generator)		aXe 500 IN (generator)	
			MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50		3 x 400/50	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	40 - 400	40 - 400	40 - 500	40 - 400
Napětí naprázdno U ₀	Open-circuit voltage U ₀	V	92		92	
Jištění	Mains protection	A	32 @		32 @	
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	29,8	30,3	31,3	30,3
Svařovací proud (DC=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	400	400	420	400
Svařovací proud (DC=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	---	---	500	---
Svařovací proud (DC=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	100%=400	100%=400	60%=500	100%=400
Počet regul. stupňů	Voltage steps		plynule/continuous		plynule/continuous	
Krytí	Protection		IP 23S		IP 23S	
Normy	Standards		ČSN EN 60 974-1		ČSN EN 60 974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	474x846x956 (generator) / 474x846x956 (compact)		474x846x956 (generator) / 474x846x956 (compact)	
Hmotnost	Weight	kg	84 (generator) / 99 (compact)		84 (generator) / 99 (compact)	
Chladicí výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW	0,74	-	0,74	-
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l	3,5	-	3,5	-
Max. tlak	Max. pressure	Bar	3,5	-	3,5	-
Max. průtok	Max. flow	l/min	8,0	-	8,0	-

aXe 320, 400, 500 double pulse

Svařovací pulsní synergický inverter pro MIG/MAG, TIG LA, MMA a drážkování (aXe 320 pouze MIG/MAG)

MIG/MAG svařování hliníku, nerez, MIG letování pozinku a nerez
 Plně digitální řízení procesu, komunikace se strojem v češtině (+ 7 dalších jazyků)
 Double puls (puls v pulsu), ukládání JOBŮ - 10 bank po deseti JOBECH
 UP-DOWN dálkové ovládání hořáků, přídatná chladicí jednotka
 Ventilátory a čerpadlo jsou ekologicky řízeny, svařování obalenou elektrodou
 Na přání ROBO INTERFACE-možnost doplnit interface pro připojení k robotu



HSL HIGH SPEED LINE
 HS Puls je speciální funkce MIG/MAG Puls svaření, které je charakteristické velmi krátkým a intenzivním obloukem. Svářeč dokáže takový oblouk SNADNO ovládat.

V porovnání s ostatními vysoko odtavovacími svařovacími procesy se HS Puls vyznačuje snadným ovládním oblouku bez stresu pro svářeče.

HS Puls umožňuje:

- podstatně zvýšit svařovací rychlost v průměru o 35% v porovnání se standardním pulsem.
- zvýšit odtavování (Kg/h) o 15%
- hlubší průvar, nižší riziko neprůvaru a nižší deformace
- snížit množství vneseného tepla o 35% a tím zajistit lepší mechanické vlastnosti svařenců

Pulsed synergic welding inverter for MIG/MAG, MMA, TIG LA welding, gauging (aXe 320 only MIG/MAG)

MIG/MAG welding of aluminium, stainless steel, MIG brazing of zinc-coated steel and stainless steel.
 Full digital control.
 User interface in 7 national languages.
 Double pulse (pulse in pulse)
 Job store - 10 memory banks, 10 jobs each.
 UP-DOWN remote control on torch.
 Cooling unit.
 Cooling pump and ventilators eco-mode.
 Coated electrode welding
 On customer's request ROBO INTERFACE - possibility of the interface adding for the robot connection



The HS Pulse is a special kind of MAG welding pulse characteristic by a very short and intense arc. It is very easy for the welder to manage this kind of arc. In comparison with other high deposit rate the HS PULSE does not stress the welder for the handling of the arc is very natural.

The advantages of HS PULSE:

- Increase of welding speed in average of 35% comparing to standard pulse welding
- Increase of deposit rate (kg/h) of 15%
- Higher penetration
- Smaller risk weld defects
- 35% decrease of heat input (that leads to better mechanical qualities of the welding picese)

LED ALARM – pokud svítí, stroj je přehřátý nebo na stroji je porucha ERROR

LED HOLD

LED proud na výstupu / Voltage on

Displej hlavních svař. parametrů / Display power

LED MIG/MAG manual

LED SYN

LED puls / pulse

LED double pulse syn

Enkodér hlavních svař. parametrů/energy

Tlačítko ESC/ESC

Tlačítko MIG/MAG módu mode

Tlačítko výběru 2T, 4T Trigger

Tlačítko nahoru/UP

Tlačítko dolů/down

Tlačítko MENU

Tlačítko volí režim jobů / JOB

Enkodér textového displeje / Encoder for display

Tlačítko test plynu / GAS

Displej napětí Display voltage

Displej korekce Display correct

LED 2T - dvoutakt 2T

Enkodér korekce Encoder correction

LED 4T - čtyřtakt 4T

LED schody 4T SPEC

TEXTOVÝ DISPLEJ zobrazuje parametry Display settings jobs

Tlačítko zavedení drátu / wire

Displej svař.proud / Display weld current

Potentiometer HOT-START

LED proud na výstupu / Power ON

LED ALARM

Potentiometer ARC FORCE

LED MIG/MAG posuvu remote

LED dálkového ovládání remote control

LED MMA

LED MMA CEL

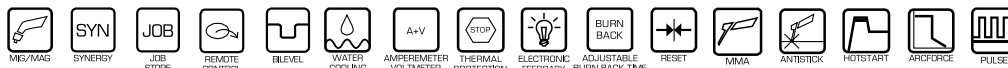
LED TIG lift arc / continuous TIG welding

LED drážkování / ARC AIR

Tlačítko přepínání mezi a a V / Volt / Ampere Displaying

Enkodér nastavení svař. proudu Encoder welding current

Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information

Produkt / Product	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
aXe 320 double pulse HIGHT SPEED COMPACT H2O	E.077H-HSL	Kompakt - vodou chlazený s vysokorychlostním svařováním / Compact machine - water cooled with HSL
aXe 400 double pulse COMPACT GAS	E.055-1	Kompakt - plynem chlazený / Compact machine - gas cooled
aXe 400 double pulse COMPACT H2O	E.055H-1	Kompakt - vodou chlazený / Compact machine - water cooled
aXe 400 double pulse HIGHT SPEED COMPACT H2O	E.055H-HSL-1	Kompakt - vodou chlazený s vysokorychlostním svařováním / Compact machine - water cooled with HSL
aXe 500 double pulse COMPACT GAS	E.056-1	Kompakt - plynem chlazený / Compact machine - gas cooled
aXe 500 double pulse COMPACT H2O	E.056H-1	Kompakt - vodou chlazený / Compact machine - water cooled
aXe 500 double pulse HIGHT SPEED COMPACT H2O	E.056H-HSL-1	Kompakt - vodou chlazený s vysokorychlostním svařováním / Compact machine - water cooled with HSL
aXe 400 double pulse GENERATOR GAS	E.058-1	Generátor - plynem chlazený / Generator - gas cooled
aXe 400 double pulse GENERATOR H2O	E.058H-1	Generátor - vodou chlazený / Generator - water cooled
aXe 400 double pulse HIGHT SPEED GENERATOR H2O	E.058H-HSL-1	Generátor - vodou chlazený s vysokorychlostním svařováním / Generator - water cooled with HSL
aXe 500 double pulse GENERATOR GAS	E.059-1	Generátor - plynem chlazený / Generator - gas cooled
aXe 500 double pulse GENERATOR H2O	E.059H-1	Generátor - vodou chlazený / Generator - water cooled
aXe 500 double pulse HIGHT SPEED GENERATOR H2O	E.059H-HSL-1	Generátor - vodou chlazený s vysokorychlostním svařováním / Generator - water cooled with HSL
PS4 PULS GAS AXE	E.060-1	Snímatelný posuv drátu pro generátor GAS / Separate feeding for generator GAS
PS4 PULS H2O AXE	E.060-4H-1	Snímatelný posuv drátu pro generátor H2O / Separate feeding for generator H2O
PS4 aXe double pulse HIGHT SPEED H2O	E.060-4H-HSL-1	Snímatelný posuv drátu pro generátor H2O s vysokorychlostním svařováním / Separate feeding for generator
Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70	VM0025	Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70 / Earthing cable 3 m 500 A 50-70
Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m 400 A 35-70
Propojovací kabely GAS / Cable Bundle GAS	VM0336-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 2m 70mm2 GAS
	VM0337-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 5m 70mm2 GAS
	VM0338-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 10m 95mm2 GAS
	VM0339-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 15m 95mm2 GAS
Propojovací kabely W / Cable Bundle W	VM0333-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 2m 70mm2 W
	VM0332-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 5m 70mm2 W
	VM0334-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 10m 95mm2 W
	VM0335-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 15m 95mm2 W
Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování Water cooled torches with UD module	2.1057	Hořák AXE PULS ABIMIG W 555D 4m UD
	5182	Hořák MB 501D 3 m Grip DIGIMANAGER UD / Torch MB 501D 3 m DIGIMANAGER UD
	5154	Hořák MB 501D 4 m Grip DIGIMANAGER UD / Torch MB 501D 4 m DIGIMANAGER UD
	5183	Hořák MB 501D 5 m Grip DIGIMANAGER UD / Torch MB 501D 5 m DIGIMANAGER UD
Hadice plyn / Hose Gas	VM0184-1	Hadice plyn. PULS 3m G1/4, D 9,5 opředěná / Hose Gas PULSE 3m G1/4, D 9.5 HD
Držák hořáku / Torch holder	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
Sada pro hliník / Al set	4306	Kladka 1.0-1.2 19/37 AL / Roll 1.0-1.2 19/37 AL
	4307	Kladka 1.2-1.6 19/37 AL / Roll 1.2-1.6 19/37 AL
	4308	Kladka 1.6-2.0 19/37 AL / Roll 1.6-2.0 19/37 AL
	4309	Kladka 2.4-3.2 19/37 AL / Roll 2.4-3.2 19/37 AL
	001.0304	Ms spirála s koncovkou pro tef. 0,8-1,0 / Ms Liner for teflon 0,8-1,0
	001.0305	Ms spirála s koncovkou pro tef. 1,2 - 1,6 / Ms Liner for teflon 1,2 - 1,6
	127.0005	Bovden tef-uhl 2,0/4,0/3400 / Liner tef-uhl 2,0/4,0/3400
	127.0007	Bovden tef-uhl 2,0/4,0/4400 / Liner tef-uhl 2,0/4,0/4400
	127.0008	Bovden tef-uhl 2,0/4,0/5400 / Liner tef-uhl 2,0/4,0/5400
	620.9650.0	Adaptér k cívice 5kg / Adapter for spool 5kg
Kladky / roll	4299	Kladka 0.6-0.8 19/37 / Roll 0.6-0.8 19/37
	4300	Kladka 0.8-1.0 19/37 / Roll 0.8-1.0 19/37
	4301	Kladka 1.0-1.2 19/37 / Roll 1.0-1.2 19/37
	4302	Kladka 1.2-1.6 19/37 / Roll 1.2-1.6 19/37
	4303	Kladka 1.0-1.2 19/37 TD / Roll 1.0-1.2 19/37 tube wire
	4304	Kladka 1.2-1.6 19/37 TD / Roll 1.2-1.6 19/37 tube wire
	4305	Kladka 2.4-3.2 19/37 TD / Roll 2.4-3.2 19/37 tube wire
	4306	Kladka 1.0-1.2 19/37 AL / Roll 1.0-1.2 19/37 AL
	4307	Kladka 1.2-1.6 19/37 AL / Roll 1.2-1.6 19/37 AL
	4308	Kladka 1.6-2.0 19/37 AL / Roll 1.6-2.0 19/37 AL
4309	Kladka 2.4-3.2 19/37 AL / Roll 2.4-3.2 19/37 AL	
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
Kukla / Helmet	S777, S7S, S7SU	Samostmívací kukla ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn. Units	aXe 320 double pulse		aXe 400 double pulse		aXe 500 double pulse		
			MIG/MAG	MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50-60		3x400/50-60			3x400/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	20 - 320	20 - 400	5 - 400	5 - 400	20 - 500	5 - 500	5 - 500
Napětí naprázdno U_{00}	Open-circuit voltage U_{00}	V	71,0	12	83	12	12	86	12
Jištění	Mains protection	A	20 @		32 @			32 @	
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	14,2	26,7	28	22,5	26,7	28,0	23,3
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	230	400	400	400	400	400	400
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	280	400	400	400	450	450	460
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	45%=320	100%=400	100%=400	100%=400	50% = 500	50% = 500	50% = 500
Třída izolace	Insulation class		IP 23S		IP 23S			IP 23S	
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1			EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm	572x1035x880		568x853x1048			568x1048x853	
Hmotnost generátor/kompakt	Weight - compact/generator	kg	96,8		115/100			101/100	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 20		1 - 20			1 - 20	
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300		300			300	
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18		18			18	
Rozměry (š x d x v) posuv	Dimensions (w x l x h) feeder	mm	-		263x690x498			263x690x498	
Hmotnost posuv	Weight - feeder	kg	22,5		22,5			22,5	
Chladicí výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW	0,74		0,74			0,74	
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l	3,5		3,5			3,5	
Max. tlak	Max. pressure	Bar	3,5		3,5			3,5	
Max. průtok	Max. flow	l/min	8		8			8	

PEGAS 40 PLASMA PFC ovo

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC invertor, možnost připojit ke zdroji 110 - 230V
 vysoká rychlost řezání
 kvalitní řez s minimální velikostí teplotně ovlivněné zóny
 menší tepelné deformace řezaného materiálu
 řezání prakticky jakéhokoliv elektricky vodivého materiálu
 nízké provozní náklady
 originál BINZEL hořák nebo TEC.MO.

PFC - kompenzace účinníku

Jaké jsou výhody PFC řešení?
 Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe
 (jinými slovy jistič vypne později než u zařízení bez PFC)
 Stroj lze připojit ke zdroji proudu 110V - 230V +/-15%
 Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu
 Menší úroveň elektromagnetického rušení
 Minimální zatěžování sítě jalovým proudem



Plasma cutting machine

IGBT PFC inverter, mains voltage 110 - 230V
 high cutting speed
 high quality cut with minimal extent of altered material structure
 lower thermal deformation of the cut material
 cuts all electrically conductive materials
 low operating costs
 original ABICOR BINZEL torch or TEC.MO.

PFC - power factor correction

What are the advantages of PFC solution?
 Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker will switch off later than the devices without PFC)
 The machine can be connected to the mains 110 V - 230 V +/- 15%
 Small influence of undervoltage and overvoltage mains power
 Smaller level of electromagnetic interference
 Minimum net reactive current loading

LED porucha dodávky vzduchu
 nebo chyba stavu hořáku
 Error LED cutting gun improper installation
 or low air pressure

Kontrolka zapnutí - zelená LED
 Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
 Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
 nastavení řezacího proudu
 Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
 Cutting gun connector



Díky popruhu a nízké hmotnosti
 je snadno přenosný
 Easy to carry with shoulder strap

LED hoření oblouku
 Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim
 nastavení tlaku vzduchu
 Switch for selection AIR/SET

Zemnicí kabel
 Earthing Cable



Přídavný vzduchový filtr
 Optional air filter

