

## PEGAS 160 MIG MAN OVO PEGAS 160 MIG SYN OVO

### Svařovací inverter pro svařování metodou MMA, MIG/MAG a TIG

Technologie IGBT

Kompaktní, lehký, přenosný

Digitální nastavování, skutečné hodnoty A+V (MIG)

Synergické programy u PEGAS 160 MIG SYN

Vysoká kvalita MIG/MAG, MMA, Lift ARC TIG

MAG svařování samoochranným drátem

Svažuje elektrodami do průměru 4,0 mm

### Inverter for MMA, MIG/MAG and TIG welding

IGBT technology

Compact, lightweight, portable

Digital control system, real-time display welding parameter

Synergic control welding current/voltage (mig) by

PEGAS 160 MIG SYN

High performance multiprocess power source

(MMA/MIG/MAG/Lift Tig)

MAG welding with self-shielding wire

Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm



Display - zobrazuje  
nastavený proud/napětí  
Display - displays, set current / voltage

Kontrolka zapnutí - zelená LED  
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED  
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr nastavení  
svař.proudu  
Setting potentiometer of welding current.

Tlačítko volby přidavného  
materiálu (pouze SYN)  
Button for material selection (only SYN)

Konektor připojení  
ochranného plynu  
Front gas connector

Tlačítko volby průměru drátu  
(pouze SYN)  
Button for wire diameter selection (only SYN)

Konektor EURO-připojení  
hořáku MIG  
MIG GUN Connect

Řízení charakteristiky křivky  
Arc characteristics control.

Rychlospojky pro kabely/hořák  
Twist lock disne output terminal  
Supply cable / TIG torch

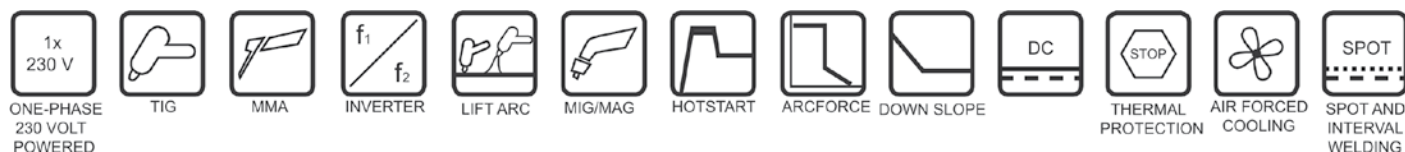
Konektor hořáku  
TIG torch connector

Potenciometr nastavení  
svař.napětí/Down slope/Arc force  
Setting potentiometer of welding voltage/  
Down slope/Arc force



# MULTIFUNCTION INVERTERS

## Funkce / Features



## Informace pro objednání / Ordering Information



Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
PEGAS 160 MIG MAN OVO	5.0144-3	invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
PEGAS 160 MIG SYN OVO	5.0145-3	invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
Rychlospojka / Quick connector	4314	Rychlospojka plyn Pegas 160 MIG/Quick connector Gas Pegas 160 MIG (in price of machine)
Kabely / Cables	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště+držák elektrod)/Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
Hořák TIG pro / Torch for PEGAS 160 MIG OVO	Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 28-29 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 28-29	
Hořák TIG pro/ Torch for PEGAS 160 MIG	5.0155-1C	Hořák SR 17 4m PEGAS MIG s konektorem / Torch SR17 4m PEGAS MIG connector
Hořák MIG/MAG / Torch MIG/MAG	BD-14040	Hořák ER 140 4m EURO / Torch ER 140 4m EURO
Hadice plynová / Hose Gas	VM0321-3	Hadice plyn. 3m Pegas rychlospojka G1/4 opředěná / Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4
Kladka / Roll	5.0156	Kladka 0.6-0.8(1.0) Pegas 160 MIG / Roll 0.6-0.8(1.0) Pegas 160 MIG
Vozík / Welder´s Carts	5.0228	Vozík svařečský pro invertor / Welder´s Carts
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
Kukla / Helmet	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

## Doporučujeme / We recommend



Drát samoochranný / Wire Self Shielding	4488	Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
---	------	--

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/Units	PEGAS 160 MIG MAN/SYN ovo		
			MIG/MAG	MMA	TIG
Metoda	Method				
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	25 - 160	10 - 160	10 - 160
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	58		
Jištění	Mains protection	A	16 @		
Max. efektivní proud $I_{eff}$	Max. effective current $I_{eff}$	A	14,9	16,0	12,1
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$	Welding current (DC=100%) $I_2$	A	90	80	90
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$	Welding current (DC=60%) $I_2$	A	115	115	115
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$	Welding current (DC=x%) $I_2$	A	30%=160	25%=160	30%=160
Třída izolace	Insulation class		F		
Krytí	Protection		IP 23 S		
Normy	Standards		EN 60974-1		
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm	215x490x387		
Hmotnost generátor/kompakt	Weight - compact/generator	kg	16,3		

## PEGAS 250 MIG SYN-4 PEGAS 320 MIG SYN-4

### Svařovací synergický inverter pro svařování metodou MIG/MAG a MMA

**MIG/MAG** - plná synergie nebo manuální režim

Okamžitý přístup k šesti proudům

Výborné svařovací vlastnosti ve smíšeném plynu i CO<sub>2</sub>

Ø drátu 0,6 – 0,8 mm, resp. 1,0 – 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)

Plynulá regulace napětí

Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost

**Na přání MMA** (obalená elektroda) - svařuje elektrodami do Ø 4,0 mm

Kompaktní, přenosný

4kl. posuv drátu

Elektronická tlumivka

Ekologický režim chlazení



**Novinka**

### Welding synergy inverter for MIG/MAG and MMA

**MIG/MAG** - Full synergy or manual mode

Instant access to six currents

Excellent welding characteristics in mixed gas and CO<sub>2</sub>

Welds with wire up to diameter 0,6 – 0,8 mm, or 1,0 – 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)

Continuous voltage regulations

Settable pregas, postgas, burn back, initial speed

**On request module MMA** - Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm

Compact, portable

4 roll feeders

Electronic regulations of the choke

Ecological cooling mode

Tlačítko volba zobrazení proud, rychlost posuvu, tloušťka  
Button switches between current, wire speed, material thickness

Enkodér  
Encoder

Display

Tlačítka rychlé volby JOB  
Button rapid switches JOB

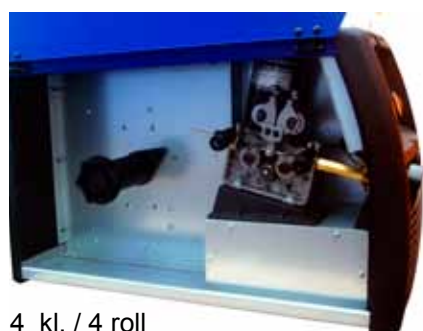
Volba korekce  
Choice correction

Enkodér  
Encoder

Tlačítko zavedení drátu  
Button wire insertion

Tlačítko test plynu  
Button gas test

Tlačítko ( 2T / 4T )  
Button (2T, 4T)



4 kl. / 4 roll

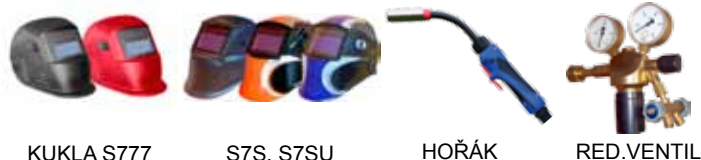


Vozík / Cart P 80

## Funkce / Features



## Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA S777

S7S, S7SU

HOŘÁK

RED.VENTIL

### Hořák ABIMIG AT / Torch ABIMIG AT



**FLEXIBILITA**  
množství hrdel s rozličnou geometrií – pro optimální přístup ve všech svařovacích pozicích

**NÍZKÁ HMOTNOST**  
Až 50% lehčí než srovnatelné standardní hořáky a rukojeť, která v kombinaci s otočným krkem hořáku, umožňuje snížení únavy svařeče

**ROBUSTNOST**  
odolnost a rentabilita, které snesou srovnání s těmi nejlepšími na trhu, pro průmyslové aplikace nebo do dílny!

**FLEXIBILITY**  
Crucial for comfortable, reduced fatigue working are torch neck geometry and position.

**LOW-WEIGHT** Cable assemblies are up to 50% lighter than standard equivalents

**ROBUSTNESS**  
resilience and profitability

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
PEGAS 250 MIG SYN-4	5.0267-4	4klad.posuv, invertor, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual
PEGAS 320 MIG SYN-4	5.0268-4	4klad.posuv, invertor, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual
Kabely / Cables	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50(zem. kleště+držák elektrod)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
Hořák MIG/MAG / Torch MIG/MAG	018.D961.1	Hořák ABIMIG AT 305-C LW 4,0m KZ-2 / Torch ABIMIG AT 305-C LW 4,0m KZ-2
Hořák MIG/MAG / Torch MIG/MAG	BD-24040	Hořák ER 240 4m EURO TS24 / Torch ER 240 4m EURO TS24
Vozík svařečský P 80 / Welders Cart P 80	5.0508	Vozík svařečský P 80 / Welders Cart P 80
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
Kukla / Helmet	S7S, S7SU	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU/ Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
Plyn.hadička / Hose gas	VM0321-3	Hadice plyn. 3m Pegas MIG / Hose Gas 3m Pegas MIG
Zemnicí kabel / Earthing Cable	VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
Redukce-adaptér do 18 kg / Adapter 18 kg	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
Kladky 4 kladka / Rollers 4-roll	5434	Kladka 0.6-0.8 10/30
	5435	Kladka 0.8-1.0 10/30
	5436	Kladka 1.0-1,2 10/30
	5437	Kladka 0.8-1.0 10/30 AL
	5438	Kladka 1,0-1,2 10/30 AL
	5439	Kladka 0,8-1,0 10/30 TD
	5440	Kladka 1.0-1.2 10/30 TD
5441	Kladka 1.2-1.4 10/30 TD	
		Kladky pro ocelový drát, AL-hlníkový, TD-trubičkový / Rollers for steel wire, Al wire, TD tube wire

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/ Units	PEGAS 250 MIG SYN		PEGAS 320 MIG SYN	
			MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60		3 x 400/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 250	30 - 250	40 - 315	30 - 250
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	54,4		63,1	
Jištění	Mains protection	A	16 @		16 @	
Max. efektivní proud $I_{1eff}$	Max. effective current $I_{1eff}$	A	12,9	13,0	12,9	12,8
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$	Welding current (DC=100%) $I_2$	A	210	190	210	190
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$	Welding current (DC=60%) $I_2$	A	250	230	250	230
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$	Welding current (DC=x%) $I_2$	A	60%=250	50%=250	25%=315	20%=300
Počet regulačních stupňů	Voltage steps		plynule/continuous		plynule/continuous	
Krytí	Protection		IP 23S		IP 23S	
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	240 x 650 x 438		240 x 650 x 438	
Hmotnost	Weight	kg	26,6		26,6	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,0 - 15,0	-	1,5 - 15,0	-
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	-	300	-
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	15	-	15	-

## aXe 250 IN MIG SYN-4 aXe 320 IN MIG SYN-4

### Svařovací synergický inverter pro svařování metodou MIG/MAG a MMA

**MIG/MAG** - plná synergie nebo manuální režim  
Okamžitý přístup k šesti proudům  
Výborné svařovací vlastnosti ve smíšeném plynu i CO<sub>2</sub>  
Ø drátu 0,6 – 0,8 mm, resp. 1,0 – 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)  
Plynulá regulace napětí  
Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost  
Na přání modul **MMA** (obalená elektroda) - svařuje elektrodami do Ø 4,0 mm

4kl. posuv drátu  
Elektronická tlumivka  
Ekologický režim chlazení

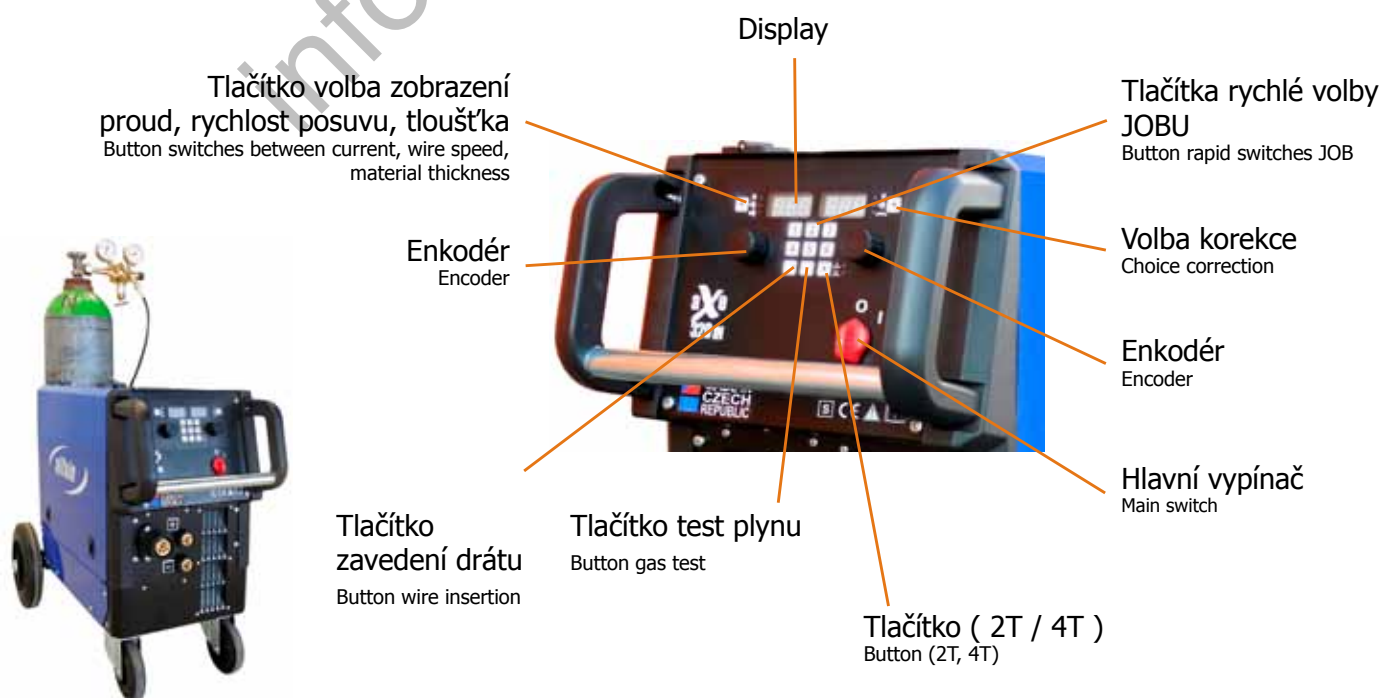


### Welding synergy inverter for MIG/MAG and MMA

**MIG/MAG** - Full synergy or manual mode  
Instant access to six currents  
Excellent welding characteristics in mixed gas and CO<sub>2</sub>  
Welds with wire up to diameter 0,6 – 0,8 mm, or 1,0 – 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)  
Continuous voltage regulations  
Settable pregas, postgas, burn back, initial speed  
On request module **MMA** - Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm

4 roll feeders  
Electronic regulations of the choke  
Ecological cooling mode

**Novinka**



# MULTIFUNCTION INVERTERS

## Funkce / Features



## Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA S777

S7S, S7SU

HOŘÁK

RED.VENTIL

### Hořák ABIMIG AT / Torch ABIMIG AT



**FLEXIBILITA**  
množství hrdel s rozličnou geometrií – pro optimální přístup ve všech svařovacích pozicích  
**NÍZKÁ HMOTNOST**  
Až 50% lehčí než srovnatelné standardní hořáky a rukojeti, která v kombinaci s otočným krkem hořáku, umožňuje snížení únavy svařeče  
**ROBUSTNOST**  
odolnost a rentabilita, které snesou srovnání s těmi nejlepšími na trhu, pro průmyslové aplikace nebo do dílny!

**FLEXIBILITY**  
Crucial for comfortable, reduced fatigue working are torch neck geometry and position.  
**LOW-WEIGHT** Cable assemblies are up to 50% lighter than standard equivalents  
**ROBUSTNESS**  
resilience and profitability

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
aXe 250 IN MIG SYN-4	E.084-4	4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual
aXe 320 IN MIG SYN-4	E.085-4	4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual
Kabely / Cables	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50(zem. kleště+držák elektrod)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
Hořák MIG/MAG / Torch MIG/MAG	018.D961.1	Hořák ABIMIG AT 305-C LW 4,0m KZ-2 / Torch ABIMIG AT 305-C LW 4,0m KZ-2
Hořák MIG/MAG / Torch MIG/MAG	BD-24040	Hořák ER 240 4m EURO TS24 / Torch ER 240 4m EURO TS24
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
Kukla / Helmet	S7S, S7SU	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
Plyn.hadička / Hose gas	VM0321-3	Hadice plyn. 3m Pegas MIG / Hose Gas 3m Pegas MIG
Zemnicí kabel / Earthing Cable	VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
Redukce-adaptér do 18 kg / Adapter 18 kg	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
Kladky 4 kladka / Rollers 4-roll	5434	Kladka 0,6-0,8 10/30
	5435	Kladka 0,8-1,0 10/30
	5436	Kladka 1,0-1,2 10/30
	5437	Kladka 0,8-1,0 10/30 AL
	5438	Kladka 1,0-1,2 10/30 AL
	5439	Kladka 0,8-1,0 10/30 TD
	5440	Kladka 1,0-1,2 10/30 TD
5441	Kladka 1,2-1,4 10/30 TD	
		Kladky pro ocelový drát, AL-hliníkový, TD-trubičkový / Rollers for steel wire, Al wire, TD tube wire

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/ Units	aXe 250 IN MIG SYN		aXe 320 IN MIG SYN	
			MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60		3 x 400/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 250	30 - 250	20 - 315	30 - 300
Napětí naprázdno U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V	54,4		63,1	
Jištění	Mains protection	A	16 @		16 @	
Max. efektivní proud I <sub>1eff</sub>	Max. effective current I <sub>1eff</sub>	A	12,9	13,0	12,9	12,8
Svařovací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	210	190	210	190
Svařovací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	250	230	250	230
Svařovací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	60%=250	50%=250	25%=315	20%=300
Počet regulačních stupňů	Voltage steps		plynule/continuous		plynule/continuous	
Krytí	Protection		IP 23S		IP 23S	
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	474 x 911 x 670		474 x 911 x 670	
Hmotnost	Weight	kg	47,0		47,6	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	0,5 - 17,0	-	0,5 - 17,0	---
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	-	300	---
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	-	18	---

## PEGAS 250 MIG MAN PEGAS 320 MIG MAN

### Svařovací inverter pro svařování metodou MIG/MAG

IGBT inverter pro svařování metodou MIG (Metal Inert gas) a MAG (Metal Active Gas)

Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO<sub>2</sub>

Kompaktní, přenosný

Svařování různých typů spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.)

Ø drátu 0,6 – 0,8 mm, resp. 1,0 – 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)

### Inverter for MIG/MAG welding

IGBT inverter for MIG (Metal Inert gas) and MAG (Metal Active Gas)

Excellent welding characteristics in mixed gas and CO<sub>2</sub>

Compact, portable

Welding of different types of joints (butt, single-sided, double-sided, fillet, lap, etc.)

Welds with wire up to diameter 0,6 – 0,8 mm, or 1,0 – 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)



## Funkce / Features



## Informace pro objednání / Ordering Information



S7S, S7SU

HOŘÁK

RED.VENTIL

VOZÍK

### Hořák ABIMIG AT / Torch ABIMIG AT



**FLEXIBILITA**  
množství hrdel s rozličnou geometrií – pro optimální přístup ve všech svařovacích pozicích

**NÍZKÁ HMOTNOST**  
Až 50% lehčí než srovnatelné standardní hořáky a rukojeť, která v kombinaci s otočným krkem hořáku, umožňuje snížení únavy svařeče

**ROBUSTNOST**  
odolnost a rentabilita, které snesou srovnání s těmi nejlepšími na trhu, pro průmyslové aplikace nebo do dílny/

**FLEXIBILITY**  
Crucial for comfortable, reduced fatigue working are torch neck geometry and position.

**LOW-WEIGHT** Cable assemblies are up to 50% lighter than standard equivalents

**ROBUSTNESS**  
resilience and profitability

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
PEGAS 250 MIG MAN-2	5.0260	2klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 2 roll, inverter, power cord, manual
PEGAS 250 MIG MAN-4	5.0260-4	4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual
PEGAS 320 MIG MAN-2	5.0261	2klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 2 roll, inverter, power cord, manual
PEGAS 320 MIG MAN-4	5.0261-4	4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual
Hořák MIG/MAG / Torch MIG/MAG	018.D961.1	Hořák ABIMIG AT 305-C LW 4,0m KZ-2 / Torch ABIMIG AT 305-C LW 4,0m KZ-2
Hořák MIG/MAG / Torch MIG/MAG	BD-24040	Hořák ER 240 4m EURO TS24 / Torch ER 240 4m EURO TS24
Vozík svařečský P 80 / Welders Cart P 80	5.0508	Vozík svařečský P 80 / Welders Cart P 80
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777	Kukla samostmivací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
Kukla / Helmet	S7S, S7SU	Kukla samostmivací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
Plyn.hadička / Hose gas	VM0321-3	Hadičce plyn. 3m Pegas MIG / Hose Gas 3m Pegas MIG
Zemnicí kabel / Earthing Cable	VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
Redukce-adaptér do 18 kg / Adapter 18 kg	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
Kladky 2 kladka /Rollers 2-roll	2187	Kladka 0.6-0.8 22/30
	2188	Kladka 0.8-1.0 22/30
	2189	Kladka 1.0-1,2 22/30
	2270	Kladka 0.8-1.0 22/30 AL
	2269	Kladka 1,0-1,2 22/30 AL
	2318	Kladka 0,8-1,0 22/30 TD
	2319	Kladka 1.0-1.2 22/30 TD
	2320	Kladka 1.2-1.4 22/30 TD
Kladky 4 kladka /Rollers 4-roll	5434	Kladka 0.6-0.8 10/30
	5435	Kladka 0.8-1.0 10/30
	5436	Kladka 1.0-1,2 10/30
	5437	Kladka 0.8-1.0 10/30 AL
	5438	Kladka 1,0-1,2 10/30 AL
	5439	Kladka 0,8-1,0 10/30 TD
	5440	Kladka 1.0-1.2 10/30 TD
	5441	Kladka 1.2-1.4 10/30 TD

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/Units	PEGAS 250 MIG MAN	PEGAS 320 MIG MAN
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60	3 x 400/50-60
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	20 - 250	40 - 315
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	54,4	63,1
Jištění	Mains protection	A	16 @	16 @
Max. efektivní proud $I_{1eff}$	Max. effective current $I_{1eff}$	A	12,9	12,9
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$	Welding current (DC=100%) $I_2$	A	210	210
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$	Welding current (DC=60%) $I_2$	A	250	250
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$	Welding current (DC=x%) $I_2$	A	60%=250	25%=315
Počet regulačních stupňů	Voltage steps		plynule	plynule
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60974-1	EN 60974-1
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	240 x 650 x 438	240 x 650 x 438
Hmotnost	Weight	kg	25,8	26,6
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 15	1,5 - 17,5
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	15	15