

## ALFIN 200 AC/DC ALFIN 221 AC/DC PFC ALFIN 280 AC/DC ALFIN 281 AC/DC

### Svařovací inverter pro svařování oceli, nerezů i hliníku metodami TIG AC/DC a MMA

Stroje ALFIN AC/DC jsou určeny pro specializované svařecí provozy se širokou škálou svařovacích prací. Výbavou jsou určeny především pro svařování metodou TIG.

Samozřejmostí je množství neocenitelných funkcí umožňujících efektivní využití:

- předfuk a dofuk ochranného plynu
- náběh proudu (Slope Up) a doběh proudu (Slope Down)
- Bilevel umožňuje přechod mezi dvěma nastavenými svařovacími proudy v průběhu svařování
- režim pulzního svařování s širokými možnostmi nastavení jednotlivých parametrů
- koncový proud
- HF vysokofrekvenční zapalování
- režim ovládání 2 a 4 takt
- paměť nastavených hodnot (HOLD) uložených i po vypnutí stroje

Pro svařování metodou MMA jsou stroje vybaveny funkcemi HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK.

### Inverter for TIG AC/DC and MMA welding of steel, stainless-steel and aluminium

Machines ALFIN AC / DC are designed for specialized welding operations with a wide range of welding work. They designed primarily for TIG welding.

Of course there is the amount of invaluable features to enable effective use:

- Post and pre-gas time
- Slope up and Slope Down
- Bilevel allows you to switch between preset welding current during welding
- Pulse welding system with broad options for settings
- End current
- HF ignition
- 2 and 4 stroke
- Memory set of values (HOLD) and stored after switching off the machine

Welding method MMA machines are equipped with functions HOT START, ARC FORCE and ANTISTICK.

### Funkce / Features

	ONE-PHASE 230 VOLT POWERED	THREE-PHASE 400 VOLT POWERED	TIG	HIGH FREQUENCY IGNITION	INVERTER	TIG ALUMINIUM WELDING	HOTSTART	ARCFORCE	ANTISTICK	THERMAL PROTECTION	PULSE	SYNERGIC PULSE	AC PULSE	JOB STORE	WATER COOLING	REMOTE CONTROL
--	----------------------------	------------------------------	-----	-------------------------	----------	-----------------------	----------	----------	-----------	--------------------	-------	----------------	----------	-----------	---------------	----------------

ALFIN 200 AC/DC	☺	✗	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	✗	✗	✗	☺	☺
ALFIN 221 AC/DC PFC	☺	✗	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ALFIN 280 AC/DC	✗	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	✗	✗	✗	☺	☺
ALFIN 281 AC/DC	✗	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺



## Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA S7S, S7SU



KABELY



TIG HOŘÁK



RED.VENTIL



SADA



DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ



DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ PEDÁL



VOZÍK



CHLAZENÍ CS

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
Alfin 200 AC/DC invertor. svářečka	5.0104	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Alfin 221 AC/DC PFC invertor. svářečka	5.0122-1	invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
Alfin 280 AC/DC invertor. svářečka	5.0099	invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
Alfin 281 AC/DC invertor. svářečka	5.0100	invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 28-29 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 28-29		
Kabely / Cables	V9030041	Kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50
Plynová hadička / Hose Gas	VM0151-1	Hadice plyn. Alfin TIG 3m G1/4 opředěná / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4
Konektor / Connector	021.004.3360	Konektor ovl. hořáku Alfin orig. C091 AT3360 001 / Connector Alfin Orig.
Sada konektorů M10x1 / Connector Set M10x1	3210	Sada kon. na ALFIN 3 dílce M10X1 / Connector Set na ALFIN 3 Parts M10X1
Sada konektorů G1/4 / Connector Set G1/4	3482	Sada kon. na ALFIN 3 díl. G1/4 / Connector Set na ALFIN 3 Parts G1/4
Konektor pro dál.ovládání / Connector remote	2368	Konektor ALFIN DOV 021.004.0602 / Connector ALFIN remote cont 021.004.0602
DOV pedál / Remote CTRL	006.003.0110	Dálkové ovládání - PEDÁL ctrl 10 m ALFIN / Remote CTRL foot pedal ctrl 10 m ALFIN
DOV1 / Remote CTRL	5.0050	DOV1 dálk.ovládání Complete 4m / Remote CTRL complete 4m
Redukční ventil / Pressure Valve	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Chladicí jednotka / Cooling Unit to <b>ALFIN 200, 221 AC/DC</b>	5.0225	CS 601 W chladicí jednotka ALFIN 200-220 AC/DC+202T+250T / CS 601 W Cooling Unit ALFIN 200-220
Chladicí jednotka / Cooling Unit to <b>ALFIN 280, 281 AC/DC</b>	5.0101	CS CU-04 chladicí jednotka / CS CU-02B Cooling Unit
Kukla / Helmet	S7S, S7SU	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
Vozík / Welder's Carts <b>ALFIN 200, 221 AC/DC</b>	5.0228	Vozík svářečský pro invertor / Welder's Carts
Vozík / Trolley <b>ALFIN 280, 281 AC/DC</b>	004.000.0003	Vozík pro ALFIN 280,281 AC/DC mod C / Trolley for ALFIN 280,281 AC/DC mod C

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Units	ALFIN 200 AC/DC		ALFIN 221 AC/DC PFC		ALFIN 280 AC/DC		ALFIN 281 AC/DC	
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60		3x400/50-60		3x400/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	7 - 150	7 - 200	5 - 180	5 - 220	5 - 250	5 - 280	5 - 250	5 - 280
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	88	10	79	12	77	10	77	10
Jištění	Mains protection	A	16 @		16 @		16 @		16 @	
Max. efektivní proud $I_{1eff}$	Max. effective current $I_{1eff}$	A	17,4	15,1	18,9	16,3	11,4	9,2	11,4	9,2
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$	Welding current (DC=100%) $I_2$	A	120,0	130	120	160	180	200	180	200
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$	Welding current (DC=60%) $I_2$	A	130	150	150	180	210	230	210	230
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$	Welding current (DC=x%) $I_2$	A	40%=150	30%=200	40%=180	35%=220	40%=250	35%=280	40%=250	35%=280
Krytí	Protection		IP23		IP23S		IP23		IP23	
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1		EN 60974-1		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	230 x 460 x 325		230 x 460 x 325		290 x 670 x 460		290 x 670 x 460	
Hmotnost	Weight	kg	16		19		40,5		40,5	

## PEGAS 200 AC/DC PEGAS 200 AC/DC PULSE OVO

### Svařovací inverter pro svařování hliníku, nerez a uhlíkatých ocelí metodami TIG AC/DC a MMA AC/DC

Stroj PEGAS AC/DC je určen pro specializované svářečské provozy se širokou škálou svařovacích prací. Výbavou jsou určeny především pro svařování metodou TIG. Samozřejmostí je množství neocenitelných funkcí umožňujících efektivní využití:

- předfuk a dofuk ochranného plynu
- dobřeh proudu (Slope Down)
- koncový proud
- HF vysokofrekvenční zapalování
- režim ovládání 2 a 4 takt
- úroveň čištění hliníku
- pulsní režim, bilevel a UP-DOWN ovládání z hořáku u PEGAS 200 AC/DC PULSE

Pro svařování metodou MMA jsou stroje vybaveny funkcemi HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK.



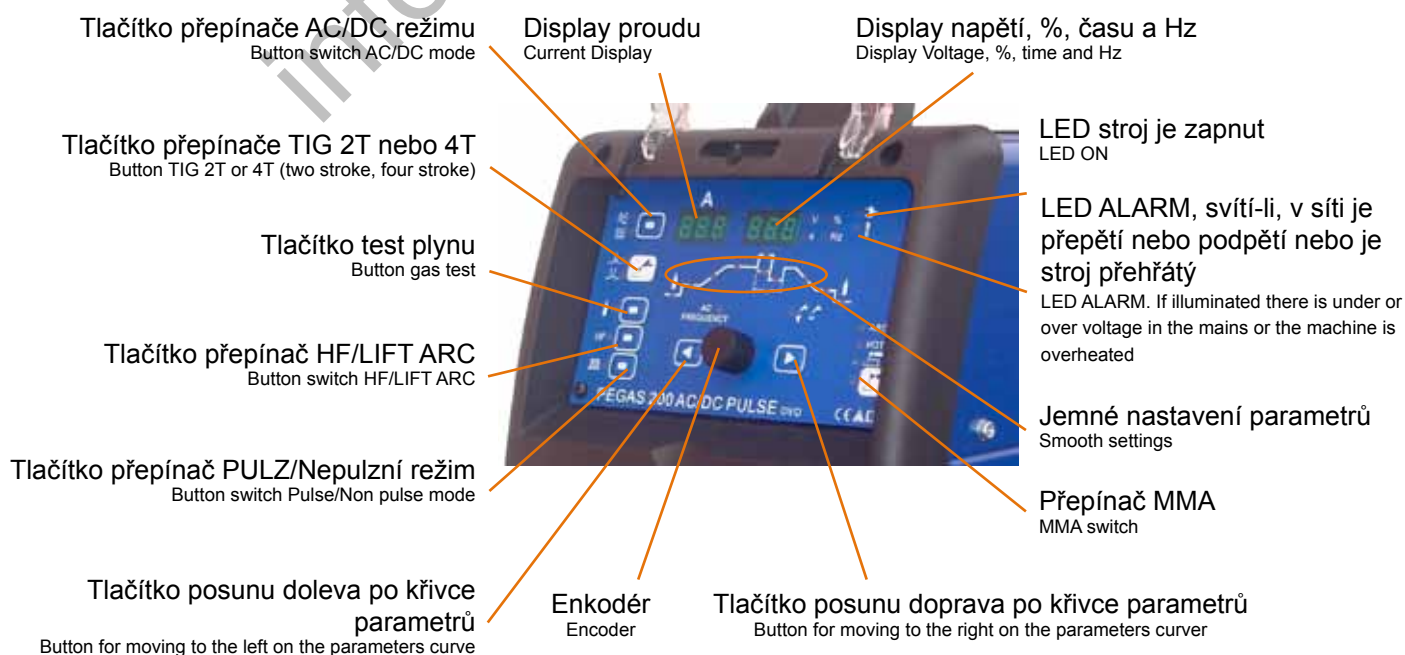
### Inverter for TIG AC/DC and MMA welding of aluminium, stainless-steel, steel and also in DC or AC

Machines PEGAS AC/DC are designed for specialized welding operations with a wide range of welding work. They designed primarily for TIG welding.

Of course there is the amount of invaluable features to enable effective use:

- post and pre-gas time
- slope Down
- end current
- HF ignition
- 2 and 4 stroke
- level of clearance of Aluminium
- pulse mode, bilevel and UP-DOWN current control on the torch by PEGAS 200 AC/DC PULSE

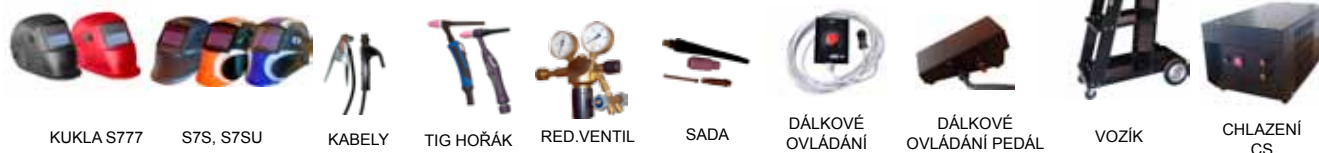
Welding method MMA machines are equipped with functions HOT START, ARC FORCE and ANTISTICK.



## Funkce / Features



## Informace pro objednání / Ordering Information



Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
PEGAS 200 AC/DC	5.0153	inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
PEGAS 200 AC/DC PULSE OVO	5.0238-1	inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 28-29 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 28-29		
Kabely / Cables	VM0253	Kabely PEGAS 2x 3m 35-50 160A (zem. kleště + držák elektrod) Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
Chlazení / Cooling Unit	5.0216	CS 601 W chladicí jednotka PEGAS CS 601 W Cooling Unit PEGAS
Plynová hadička /Hose Gas <b>PEGAS 200 AC/DC</b>	VM0184-1	Hadice plyn.PEGAS TIG 3m G1/4, D 9.5 opředena / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4
Plynová hadička /Hose Gas <b>PEGAS 200 AC/DC PULSE OVO</b>	VM0410	Hadice plyn. 3m Pegas OVO rychlospojka G1/4 opředena / Hose Gas 3m Pegas OVO quick connector G1/4
Sada konektorů / Set of Connectors	5.0189	Sada konektorů pro PEGAS AC/DC / Set of Connectors for PEGAS AC/DC
Kukla / Helmet	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
Kukla / Helmet	S7S, S7SU	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
Vozík / Welder´s Carts	5.0228	Vozík svářečský pro inverter / Welder´s Carts
Dálkové ovládání / Remote CTRL	5.0174	DOV PEGAS dálk.ovl. pedál 3m s konektorem Foot Pedal Remote CTRL 3 m PEGAS incl. Connector
Redukční ventil / Pressure Valve	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PEGAS 200 AC/DC				PEGAS 200 AC/DC PULSE OVO			
Metoda	Method		MMA - AC	MMA - DC	TIG - AC	TIG - DC	MMA - AC	MMA - DC	TIG - AC	TIG - DC
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60				1x230/50-60			
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 180	5 - 180	10 - 200	5 - 200	10 - 170	5 - 170	10 - 200	5 - 200
Napětí naprázdno U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V	71		73		73	68	73	68
Jištění	Mains protection	A	16 @ (25 @)				16 @ (20 @)			
Max. efektivní proud I <sub>1,eff</sub>	Max. effective current I <sub>1,eff</sub>	A	16 (21,3)		16 (17,7)		16 (20,2)		15,8 (17,7)	
Svařovací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub> ta = 40°C	Welding current (DC=100%)I <sub>2</sub> ta = 40°C	A	70 (70)	80 (90)	70 (70)	90 (90)	70 (70)	80 (80)	70 (70)	80 (80)
Svařovací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub> ta = 40°C	Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub> ta = 40°C	A	80 (80)	100 (110)	90 (90)	110 (110)	90 (90)	90 (110)	90 (90)	110 (110)
Svařovací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub> ta = 40°C	Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub> ta = 40°C	A	15%=180 (25%=180)	15%=180 (25%=180)	25%=200 (25%=200)	25%=200 (25%=200)	15%=170 (25%=170)	15%=170 (25%=170)	20%=200 (20%=200)	20%=200 (25%=200)
Svařovací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub> ta = 25°C	Welding current (DC=100%)I <sub>2</sub> ta = 25°C	A	80 (90)	80 (100)	90 (90)	100 (100)	80 (90)	80 (110)	90 (90)	110 (110)
Svařovací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub> ta = 25°C	Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub> ta = 25°C	A	100 (110)	100 (125)	110 (110)	125 (125)	100 (110)	100 (130)	110 (110)	130 (130)
Svařovací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub> ta = 25°C	Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub> ta = 25°C	A	15%=180 (30%=180)	15%=180 (30%=180)	25%=200 (30%=200)	25%=200 (30%=200)	15%=170 (25%=170)	15%=170 (30%=170)	20%=200 (25%=200)	20%=200 (30%=200)
Třída izolace	Insulation class		F				F			
Krytí	Protection		IP23S				IP23S			
Normy	Standards		EN 60974-1				EN 60974-1			
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	250 x 470 x 400				250 x 470 x 400			
Hmotnost	Weight	kg	21,8				21,8			

## DOPORUČENÉ HOŘÁKY TIG THE RECOMMENDED TORCHES TIG




ALFA IN a.s. nabízí hořáky prémiové kvality britského výrobce PARWELD a německého výrobce ABICOR BINZEL v délkách 4 m nebo 8 m. Oproti běžným hořákům jsou oba vybaveny vysokoflexibilními kabely s gumovým obalem (nikoli PVC) a mimořádně kvalitními GRIP rukojetěmi. Hořáky ABICOR BINZEL navíc používají technologii tažené elektrody, která zajistí vždy naprosto dokonalý přenos HF proudu a svařovací proudu. Další výhodou hořáků ABICOR BINZEL je, že jsou vybaveny UD tlačítky pro regulaci svařovacího proudu z hořáku (ne všechny stroje podporují tuto funkci). Pokud pořídíte naše svařečky zároveň hořáky, využijete výhody značně nižší ceny hořáku než je cena běžná na trhu.



ALFA IN offers torches of premium quality of British producer Parweld and German producer ABICOR BINZEL in lengths of 4 m or 8 m. Unlike conventional torches these both are equipped with high flexible cables with rubber coatings (not PVC) and extremely high quality GRIP handles. Torches ABICOR BINZEL also use a technology of driven electrode, ensuring always absolutely perfect transmission of HF current and welding current. Another advantage of ABICOR BINZEL torches is that they are equipped with UD buttons to control the welding current from the torch (Not all machines support this feature). If you take our welding torches at the same time, take advantage of the benefits of much lower prices of the torches then purchased on the market.

HOŘÁKY PRO MMA INVERTORY / TORCHES FOR MMA INVERTERS		Obj. číslo / Part No	Obj. číslo / Part No	Obj. číslo / Part No	Obj. číslo / Part No	
Kod a název invertoru / Code and name of the inverter		SRT 17 V 4 m	SRT 17 V 8 m	SRT 26 V 4 m	SRT 26 V 8 m	UD
5.0237	PAN 160 invertor. svařečka	706.1057	706.1058	x	x	x
5.0203	PEGAS 160 E DIGITAL	706.1037	706.1038	706.4037	706.4038	x
5.0109	PEGAS 160 E	706.1037	706.1038	706.4037	706.4038	x
5.0164	PEGAS 160 E PFC	706.1037	706.1038	706.4037	706.4038	x
5.0254	PEGAS 161 E PFC	706.1037	706.1038	706.4037	706.4038	x
5.0242	PEGAS 161 E softswitch	706.1037	706.1038	706.4037	706.4038	x
5.0120-1	PEGAS 200 E VRD	706.1037	706.1038	706.4037	706.4038	x
5.0255	PEGAS 201 E PFC	706.1037	706.1038	706.4037	706.4038	x
5.0136-1	PEGAS 250 E CEL ovo	706.1037	706.1038	706.4037	706.4038	x
5.0113	Alfin 150 TP invertor. svařečka	706.1057	706.1058	x	x	x

HOŘÁKY PRO TIG INVERTORY / TORCHES FOR TIG INVERTERS		Chlazení/ cooling	Zatěžovatel / duty DC	Zatěžovatel / duty AC	Zatěžovatel / duty AC 100%	Zatěžovatel / duty AC 100%
PARWELD	PRO-GIP 17	plynem/gas	150 A 60%	115 A 60%	---	---
PARWELD	PRO-GIP 26	plynem/gas	200 A 60%	150 A 60%	---	---
ABICOR BINZEL	ABITIG 200	plynem/gas	200 A 35%	140 A 35%	---	---
ABICOR BINZEL	ABITIG 450W	vodou/water	480 A 60%	450 A 60%	340 A	320 A

Kod a název invertoru / Code and name of the inverter			PARWELD PRO-GIP 17 4m	PARWELD PRO-GIP 17 8m	PARWELD PRO-GIP 26 4m	PARWELD PRO-GIP 26 8m
5.0112-1	PEGAS 160 T HF		5136C-1	5137C-1	5138C-1	5139C-1
5.0161-1	PEGAS 160 T PULSE HF		5136C-1	5137C-1	5138C-1	5139C-1
5.0153	PEGAS 200 AC/DC		x	x	5138A	5139A
5.0238	PEGAS 200 AC/DC PULSE ovo		x	x	5138A UD	5139A UD
5.0130-1	PEGAS 200 T HF		5136C-1	5137C-1	5138C-1	5139C-1
5.0175-1	PEGAS 200 T HF PFC		5136C-1	5137C-1	5138C-1	5139C-1
5.0152-1	PEGAS 200 T PULSE HF		5136C-1	5137C-1	5138C-1	5139C-1
5.0145-2	PEGAS 160 MIG SYN OVO		5136C-1	5137C-1	x	x
5.0176	Alfin 161 W		x	x	x	x
5.0177	Alfin 171 W MAX		5136CC	5137CC	5138CC	5139CC
5.0104	Alfin 200 AC/DC		x	x	5138CC	5139CC
5.0501	Alfin 203 W		x	x	5138CC	5139CC
5.0122-1	Alfin 221 AC/DC PFC		x	x	5138CC	5139CC
5.0099	Alfin 280 AC/DC		x	x	5138CC	5139CC
5.0100	Alfin 281 AC/DC		x	x	5138CC	5139CC
5.0086	Alfin 281 W TIG HF SYNERGIC		x	x	5138CC	5139CC
5.0503	Alfin 300 T		x	x	5138CC	5139CC

Kod a název invertoru / Code and name of the inverter			BINZEL 4 m ABITIG 200	BINZEL 8 m ABITIG 200	BINZEL 4 m W ABITIG 450W vodou chl./water	BINZEL 8 m W ABITIG 450W vodou chl./water
5.0112-1	PEGAS 160 T HF		5140C-1	5142C-1	5143C-1	5144C-1
5.0161-1	PEGAS 160 T PULSE HF		5140C-1	5142C-1	5143C-1	5144C-1
5.0153	PEGAS 200 AC/DC		5140A	5142A	5143A	5144A
5.0238	PEGAS 200 AC/DC PULSE ovo		5140A	5142A	5143A	5144A
5.0130-1	PEGAS 200 T HF		5140C-1	5142C-1	5143C-1	5144C-1
5.0175-1	PEGAS 200 T HF PFC		5140C-1	5142C-1	5143C-1	5144C-1
5.0152-1	PEGAS 200 T PULSE HF		5140C-1	5142C-1	5143C-1	5144C-1
5.0145-2	PEGAS 160 MIG SYN OVO		5140C-1	5142C-1	x	x
5.0176	Alfin 161 W		7S2.A007C	7S2.A008C	x	x
5.0177	Alfin 171 W MAX		5140CC	5142CC	x	x
5.0104	Alfin 200 AC/DC		5140CC	5142CC	5143CC	5144CC
5.0501	Alfin 203 W		5140CC	5142CC	5143CC	5144CC
5.0122-1	Alfin 221 AC/DC PFC		5140CC	5142CC	5143CC	5144CC
5.0099	Alfin 280 AC/DC		5140CC	5142CC	5143CC	5144CC
5.0100	Alfin 281 AC/DC		5140CC	5142CC	5143CC	5144CC
5.0086	Alfin 281 W TIG HF SYNERGIC		5140CC	5142CC	5143CC	5144CC
5.0503	Alfin 300 T		5140CC	5142CC	5143CC	5144CC

## SADY VYBAVENÍ / SETS EQUIPMENT

### pro plynem chlazené hořáky PRO-GIP/ for gas cooling torches PRO-GIP

712.A011	Sada / Set SR 1,6	<b>sada obsahuje / set contains:</b> Kryt elektrody dlouhý / Pin Hurting Plug Keramická hubice / Ceramic Cup Kleština / Collet Domeček kleštiny / Collet Body
712.A012	Sada / Set SR 2,4	
712.A013	Sada / Set SR 3,2	
712.A014	Sada / Set SR 4,0	

### pro hořáky / for torch ABITIG 200/450W

773.A5	Sada pro / Set 1,6	<b>sada obsahuje / set contains:</b> Kryt elektrody dlouhý / Pin Hurting Plug Keramická hubice / Ceramic Cup Kleština / Collet
773.A7	Sada pro / Set 2,4	
773.A8	Sada pro / Set 3,2	
773.A9	Sada pro / Set 4,0	



### WOLFRAMOVÉ ELEKTRODY / ELECTRODE WOLFRAM

700.1184	Elektroda wolf. WL15 1.6x175 zlatá / gold
700.1185	Elektroda wolf. WL15 2.0x175 zlatá / gold
700.1186	Elektroda wolf. WL15 2.4x175 zlatá / gold
700.1187	Elektroda wolf. WL15 3.2x175 zlatá / gold
700.0255	Elektroda wolf. WL15 4.0x175 zlatá / gold